

VIKING®**DANE TECHNICZNE****TRYSKACZE STOJĄCE I
KLASYCZNE STANDARDOWEGO
REAGOWANIA MICROMATIC® I
MICROMATICHP®****1. OPIS**

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania Micromatic i MicromaticHP firmy Viking są tryskaczami małych rozmiarów, wyposażonymi w termoczulą ampułkę, dostępnymi w różnorodnym wykończeniu, z wieloma temperaturami reagowania i współczynnikami wyływu K w celu spełnienia wymagań projektowych. Wykończenia poliestrowe, PTFE (politetrafluoroetylen) lub ENT (chemiczny nikiel) mogą być zastosowane w przestrzeniach, gdzie pożądane jest zastosowanie odpowiedniej kolorystyki. Dodatkowo, wykończenia te zostały przetestowane w środowiskach korozyjnych i są umieszczone w wykazie cULus jako odporne na korozję, co przedstawiono w Tabeli Aprobac. **Uwaga: FM Global posiada klasyfikacji antykorozyjnej dla ENT.** (Uwaga: FM Global nie posiada klasyfikacji antykorozyjnej dla PTFE i poliestru).

Tryskacze standardowego reagowania firmy Viking mogą być zamawiane i stosowane jako zraszacze (termoczula ampulka i korek zostają usunięte) w systemach zraszaczowych (deluge). W tym celu należy odnieść się do kodów zamówienia przedstawionych.



Ostrzeżenie: Ten dokument jest tłumaczeniem w związku z czym nie można zagwarantować jego dokładności i kompletności. Obowiązującą pozostaje wersja angielskojęzyczna z 28 czerwca 2013 formularz nr F_080106.

2. APROBATY I DOPUSZCZENIA

cULus Wykaz cULus: Kategoria VNIV



Aprobata FM: Klasa 2001, 2002 i 2016

Aprobata NYC: MEA 89-92-E, Tom 3 i 12

Certyfikat ABS: Certyfikat 04-HS407984B-PDA



Aprobata VdS: Certyfikat G4060055, G4980001, G4980003, G4980004, G490006 i G4980008



Aprobata LPC: Numer referencyjny 096e/06



Certyfikat CE: Standard EN 12259-1, Certyfikat zgodności 0832-CPD-2001, 0832-CPD-2003, 0786-CPD-40137, 0786-CPD-40142, 0786-CPD-40177 i 0786-CPD-40182



Certyfikat MED: Standard EN 12259-1, Certyfikat zgodności 0832-MED-1003 i 0832-MED-1008

W celu spełnienia wymagań cULus i FM należy odnieść się do wytycznych z Tabeli Aprobac przedstawionej oraz Kryteriów Projektowych przedstawionych.

Dane techniczne produktów firmy Viking można znaleźć na stronie internetowej korporacji Viking
<http://www.vikinggroupinc.com>
Strona internetowa może zawierać najnowsze wydanie niniejszej karty katalogowej.

3. DANE TECHNICZNE**Specyfikacja**

Dostępny od 1997 roku.

Minimalne ciśnienie robocze: 7 psi (0,5 bar)*

Maksymalne ciśnienie robocze: Tryskacze VK021 i VK124 są przewidziane do stosowania z ciśnieniami od 7 psi (0,5 bar) do 250 psi (17 bar) w systemach wysokociśnieniowych. Tryskacze wysokociśnieniowe (HP) można rozpoznać po oznakowaniu liczbą „250”, umieszczoną na deflektorze. Pozostałe tryskacze nie wymienione powyżej przewidziano do stosowania z ciśnieniem maksymalnym 175 psi (12 bar).

Fabrycznie testowane na ciśnienie 500 psi (SI 34,5 bar).

Testowanie: patent U.S.A. nr 4,831,870

Średnica gwintu: należy odnieść się do Tabeli Aprobac

Wartość nominalna współczynnika K: należy odnieść się do Tabeli Aprobac

Znamionowa temperatura cieczy w ampulce: -65°F (-55°C)

Długość całkowita: należy odnieść się do Tabeli Aprobac

* wytyczne projektowe cULus, FM i NFPA 13 określają minimalne ciśnienie robocze na 7 psi (0,5 bar). Wytyczne projektowe LPCB i CE określają minimalne ciśnienie robocze na 5 psi (0,35 bar).

Standard materiałowy

Odlew ramy: mosiądz UNS-C84400 lub mosiądz «QM» dla tryskaczy 09993, 10138, 10227 i 10233, mosiądz UNS-C84400 dla pozostałych tryskaczy

Deflektor: mosiądz UNS-C23000 lub miedź UNS-C19500 dla tryskaczy 12986 i 12993, miedź UNS-C19500 dla tryskaczy 10141, 10169, 10174, 10220 i 10233, mosiądz UNS-C26000 dla pozostałych tryskaczy

Tuleja (dla tryskaczy 09995, 10191, 10192, 10218 i 10219): mosiądz UNS-C36000

Ampulka: szkło, średnica nominalna 5 mm



DANE TECHNICZNE

**TRYSKACZE STOJĄCE I
KLASYCZNE STANDARDOWEGO
REAGOWANIA MICROMATIC® I
MICROMATICHP®**

Podkładka sprężynująca Belleville: stop niklu pokryty z obydwu stron taśmą PTFE

Śruba: mosiądz UNS-C36000

Korek i wkładka dla tryskaczy 09993 i 09995: mosiądz UNS-C31400 lub UNS-C31600

Korek i wkładka: miedź UNS-C11000 i stal nierdzewna UNS-S30400

Tryskacze wykończone PTFE: podkładka sprężynująca Belleville – odkryta, śruba – pokryta niklem, korek – pokryty PTFE

Tryskacze wykończone Poliestrem: podkładka sprężynująca Belleville – odkryta

Tryskacze wykończone ENT: podkładka sprężynująca Belleville, śruba, korek - ENT

Kod zamówienia (należy odnieść się również do aktualnego cennika firmy Viking)

Określenia kodu tryskacza stojącego i klasycznego standardowego reagowania Micromatic i MicromaticHP do zamówienia należy dokonać poprzez dodanie właściwego dla typu wykończenia tryskacza a następnie właściwego dla temperatury reagowania tryskacza przyrostka do numeru podstawowego.

Przyrostek właściwy dla wykończenia tryskacza: Mosiądz = A, Chrom = F, Biały Poliester = M-/W, Czarny Poliester = M-/B, Czarny PTFE = N, Wosk = C, Poliester pokryty Woskiem = V-/W, ENT = JN

Przyrostek właściwy dla temperatury reagowania tryskacza (°F/°C): 135°/57° = A, 155°/68° = B, 175°/79° = D, 200°/93° = E, 212°/100° = M, 286°/141° = G, 360°/182° = H, 500°/260° = L, BEZ AMPUŁKI = Z (tylko z PTFE).

Na przykład tryskacz VK100 z gwintem 1/2" z wykończeniem mosiężnym i temperaturą reagowania 155°F/68°C = numer 12986AB.

Dostępne wykończenia i temperatury reagowania: Należy odnieść się do tabeli nr 1.

Akcesoria (należy odnieść się również do rozdziału „Akcesoria Tryskaczowe” („Sprinkler Accessories”) w katalogu firmy Viking)

Klucz montażowy tryskacza:

A. Klucz standardowy numer 10896W/B (dostępny od 2000 roku)

B. Nasadka do klucza do tryskaczy pokrytych woskiem numer 13577W/B** (dostępna od 2006 roku)

** wymagany klucz zapadkowy z gniazdem 1/2" (nieдоступny w firmie Viking)

Szafka na tryskacze rezerwowe:

A. Szafka rezerwowa na sześć główek tryskaczowych: numer 01724A (dostępna od 1971 roku).

B. Szafka rezerwowa na dwanaście główek tryskaczowych: numer 01725A (dostępna od 1971 roku).

4. MONTAŻ

Należy odnieść się do właściwych wytycznych montażowych zawartych w normie NFPA.

5. ZASADA DZIAŁANIA

Podczas pożaru termoczuła ciecz w szklanej ampułce ulega rozprężaniu powodując pęknięcie ampułki umożliwiając wypchnięcie korka i podkładki sprężynującej. Woda płynąc przez otwór uderza w deflektor tworząc stały rozdział wody umożliwiający stłumienia lub opanowanie ognia.

6. KONTROLA, TESTY I KONSERWACJA

Należy odnieść się do właściwych wytycznych serwisowych zawartych w normie NFPA 25.

7. DOSTĘPNOŚĆ

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania firmy Viking są dostępne przez sieć lokalnych i międzynarodowych dystrybutorów. W celu uzyskania informacji o najbliższym dystrybutorze należy sprawdzić stronę internetową firmy Viking.

8. GWARANCJA

W celu uzyskania bliższych informacji dotyczących gwarancji należy odnieść się do aktualnego cennika lub skontaktować bezpośrednio z firmą Viking.



DANE TECHNICZNE

TRYSKACZE STOJĄCE I
KLASYCZNE STANDARDOWEGO
REAGOWANIA MICROMATIC® I
MICROMATICHP®

TABELA 1: DOSTĘPNE TEMPERATURY REAGOWANIA I WYKOŃCZENIA

Klasyfikacja Temperaturowa Tryskacza	Nominalne Temperatury Reagowania ¹	Maksymalna Temperatura Otoczenia ²	Kolor Ciecży w Ampułce
Standardowy	57°C (135°F)	38°C (100°F)	Pomarańczowy
Standardowy	68°C (155°F)	38°C (100°F)	Czerwony
Średni	79°C (175°F)	65°C (150°F)	Żółty
Średni	93°C (200°F)	65°C (150°F)	Zielony
Średni	100°C (212°F)	65°C (150°F)	Zielony
Wysoki	141°C (286°F)	107°C (225°F)	Niebieski
Bardzo wysoki	182°C (360°F)	149°C (300°F)	Fioletowy
Ultra wysoki ³	260°C (500°F)	240°C (465°F)	Czarny

Wykończenie tryskacza: Mosiądz, Chrom, Biały Poliester, Czarny Poliester, Czarny PTFE i ENT

Wykończenia odporne na korozję⁴: Biały Poliester, Czarny Poliester, Czarny PTFE i ENT ze wszystkimi nominalnymi temperaturami reagowania, z wyjątkiem 57 ° C. Mosiądz pokryty Woskiem i Poliester pokryty Woskiem⁵ są dostępne z następującymi nominalnymi temperaturami reagowania:
57°C/135°F Biały Wosk 68°C/155°F Jasnobrązowy Wosk 79°C/175°F Brązowy Wosk
93°C/200°F Brązowy Wosk 100°C/212°F Ciemnobrązowy Wosk⁶ 141°C/286°F Ciemnobrązowy Wosk⁶

1 Nominalna Temperatura Reagowania tryskacza jest wytłoczona na deflektorze

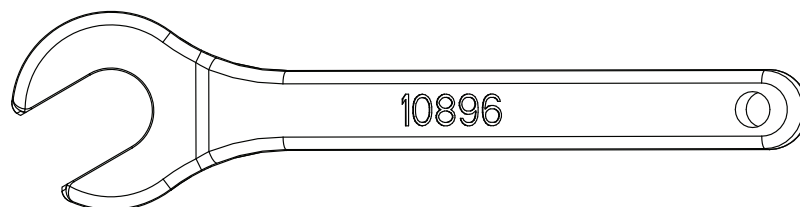
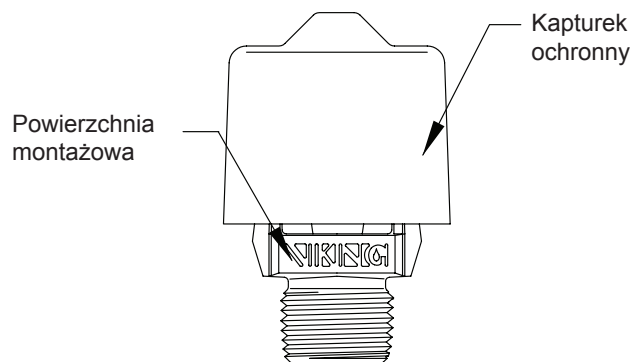
2 W oparciu o NFPA13. Mogą się pojawić inne zakresy, zależnie od gęstości obciążenia ogniowego, lokalizacji tryskacza oraz innych wytycznych Właściwych Władz Lokalnych. Należy się odnieść do właściwych standardów.

3 Tryskacze o ultra wysokich temperaturach reagowania są przeznaczone do stosowania wewnątrz pieców, suszarek lub podobnych przestrzeniach zamkniętych gdzie temperatura przekracza 300°F (149°C). Jeżeli temperatura otoczenia wokół tryskacza o ultra wysokiej temperaturze reagowania zostanie znacznie obniżona poniżej 300°F (149°C) czas reakcji może zostać znacznie opóźniony.

4 Wykończenia odporne na korozję przeszły standardowe testy antykorozyjne wymagane przez jednostki certyfikujące wskazane na stronie 11t. Testy nie uwzględniają wszystkich środowisk korozyjnych. Powłoki ochronne tryskaczy automatycznych są stosowane tylko na zewnętrznych powierzchniach. Należy zwrócić uwagę, że w tryskaczach wykończonych Poliestrem, PTFE lub ENT podkładka sprężynująca jest odkryta. W zraszaczach wykończonych PTFE i ENT zabezpieczony jest również otwór wypływowo.

5 Wykończenie Poliesterowe pokryte Woskiem jest niedostępne do tryskaczy VK021 i VK124

6 Temperatura topnienia wosku wynosi 170°F (76°C) dla tryskaczy o nominalnej temperaturze reagowania 286°F (141°C)



Rysunek nr 1 Klucz standardowy numer 10896W/B



DANE TECHNICZNE

**TRYSKACZE STOJĄCE I
KLASYCZNE STANDARDOWEGO
REAGOWANIA MICROMATIC® I
MICROMATICHP®**

Tabela Aprobata 1 (UL)

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania

Micromatic i MicromaticHP

Maksymalne ciśnienie robocze 175 PSI (12 bar)

Temperatura
Wykończenie
A1X¹ Rozeta (jeżeli ma zastosowanie)

KLUCZ

Numer podstawowy ¹	SIN	Średnica gwintu		Nominalna wartość współczynnika K		Długość całkowita		Wykazy i aprobaty ³ (należy kierować się wytycznymi Kryteriów Projektowych przedstawionych)				
		NPT	BSP	US	SI ²	cale	mm	cULus ⁴	VdS	LPCB	CE ¹²	MED ¹³
Stojący - standardowy otwór wypływowi												
12986	VK100	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1, B4, C5, D3, F6	-	-	-	-
10233	VK145	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	-	A2	A2,B4	A2	E2
10174	VK145	-	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	-	A2	A2,B4	-	-
12993	VK100	-	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1, B4, C5, D3, F6	-	-	-	-
Stojący - duży otwór wypływowi												
10220 ¹²	VK200	1/2"	15 mm	8.0	115,2	2-3/8	60	A1, B4, C5, D3, F6	A2	-	E3	E3
10141	VK200	3/4"	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	A1, B4, C5, D3, F6	A2	A2	E3	E3
10169	VK200	-	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	A1, B4, C5, D3, F6	A2	A2	E3	E3
Stojący - mały otwór wypływowi⁹												
10218 ¹⁰	VK001	1/2"	15 mm	2.8	40,3	2-3/16	56	A1,B4,C5	-	-	-	-
10219 ¹⁰	VK002	1/2"	15 mm	4.2	60,5	2-3/16	56	A1,B4,C5	-	-	-	-
10191 ¹⁰	VK002	-	15 mm	4.2	60,5	2-3/16	56	A1,B4,C5	-	-	-	-
10192 ¹⁰	VK001	-	15 mm	2.8	40,3	2-3/16	56	A1,B4,C5	-	-	-	-
Klasyczny - standardowy otwór wypływowi												
10227	VK118	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1,B4	A2	A2,B4	A2	E2
10172 ¹¹	VK118	-	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1,B4	-	A2,B4	-	-
Klasyczny - duży otwór wypływowi												
10228	VK120	3/4"	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	A1,B4	A2	A2	E3	E2
10168 ¹¹	VK120	-	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	A1,B4	A2	A2	E3	E2

Maksymalne ciśnienie robocze 250 PSI (17 bar)

Stojący - standardowy otwór wypływowi												
09993	VK124	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-1/4	58	A1,D3	-	-	-	-
Stojący - mały otwór wypływowi⁹												
09995 ⁹	VK021	1/2"	15 mm	2.8	40,3	2-1/4	58	A1	-	-	-	-

Zaprobowane temperatury reagowania

- A 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 100°C (212°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F)
 B 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F),
 C 141°C (286°F)
 D 260°C (500°F)
 E 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F)
 F 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F) & 260°C (500°F)

Zaprobowane wykończenie

- 1 - Mosiężne, Chromowane, Biały Poliester⁵, Czarny Poliester⁵ i Czarny PTFE5
 2 - Mosiężne, Chromowane, Biały Poliester i Czarny Poliester
 3 - Mosiężne, Chromowane
 4 - Mosiadz pokryty Woskiem i Poliester pokryty Woskiem⁵
 5 - Pokrycie woskiem o wysokiej temperaturze topnienia 200°F (93°C) (odporne na korozję), maksymalna temperatura otoczenia przy stropie może wynosić 150°F (65°C)
 6 - ENT⁵

1 Podano numer podstawowy. W celu przedstawienia kompletnego numeru artykułu należy odnieść się do listy cenowej.

2 Wartość metryczną współczynnika K (wg układu SI) przedstawiono dla ciśnienia mierzonego w barach. Jeżeli ciśnienie jest mierzone w kPa przedstawioną wartość współczynnika K należy podzielić przez 10,0.

3 Tabela przedstawia wykazy i aprobaty udzielone do czasu opracowania tabeli. Inne wykazy i aprobaty mogą być w opracowaniu.

4 Zawarte w wykazie Underwriters Laboratories Inc. do zastosowania w Stanach Zjednoczonych Ameryki i Kanadzie

5 Umieszczone w wykazie cULus jako odporne na korozję

8 Tryskacze o ultra wysokich temperaturach reagowania są przeznaczone do stosowania wewnątrz pieców, suszarek lub podobnych przestrzeniach zamkniętych gdzie temperatura przekracza 300°F (149°C). Jeżeli temperatura otoczenia wokół tryskacza o ultra wysokiej temperaturze reagowania zostanie znacznie obniżona poniżej 300°F (149°C) czas reakcji może zostać znacznie opóźniony.

9 Ograniczone w wykazie i aprobaty do zagrożeń typu Light Hazard, jeżeli dopuszczone do stosowania wg przyjętego standardu tylko w systemach całkowicie obliczonych hydraulicznie typu mokrego. Wyjątek: tryskacz o współczynniku wypływu K 4.2 można stosować w systemach całkowicie obliczonych hydraulicznie typu suchego, jeżeli zastosowano rury z wykończeniem odpornym na korozję lub ocynkowanym wewnątrz.

10 Otwór wypływowi tryskacza jest kryzowany.

11 Tryskacze 10168 i 10172 dostępne są na specjalne zamówienie.

12 Certyfikat CE, norma EN 12259-1, certyfikat zgodności CE 0786-CPD-40137, 0786-CPD-40177, 0832-CPD-2001 i 0832-CPD-2003.

13 Certyfikat MED, norma EN 12259-1, certyfikat zgodności CE 0832-MED-1003 i 0832-MED-1008

12 Tryskacze 1/2" NPT duży otwór wypływowi, dostępne są na specjalne zamówienie

VIKING®

DANE TECHNICZNE

TRYSKACZE STOJĄCE I KLASYCZNE STANDARDOWEGO REAGOWANIA MICROMATIC® I MICROMATICHP®

KRYTERIA PROJEKTOWE - UL

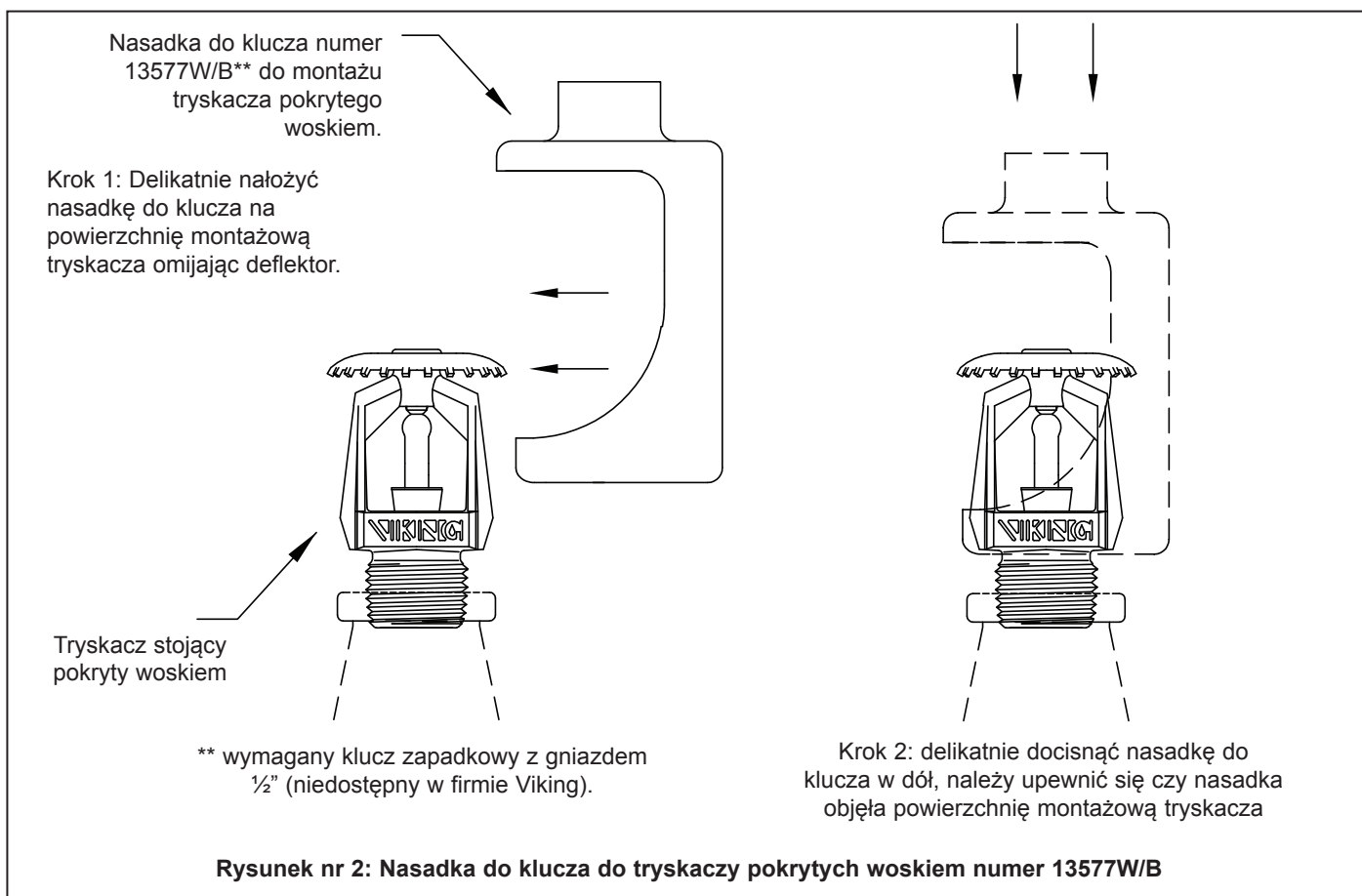
(należy się również odnieść do Tabeli Aprobat przedstawionej na stronie 11t-u)

Wymagania dopuszczenia cULus:

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania są zamieszczone w wykazie cULus jak przedstawiono w Tabeli Aprobat, do montażu zgodnie z najnowszą edycją NFPA 13 dla tryskaczy standardowych lub klasycznych (starego typu).

- Zaprojektowane do stosowania w zagrożeniach typu Light, Ordinary lub Extra Hazard (tryskacze o małych otworach wypływowych są ograniczone do zagrożeń typu Light Hazard jeżeli dopuszczone do stosowania wg przyjętego standardu w systemach całkowicie obliczonych hydraulicznie typu mokrego. Wyjątek: tryskacz o współczynniku wypływu K 4.2 można stosować w systemach całkowicie obliczonych hydraulicznie typu suchego, jeżeli zastosowano rury z wykończeniem odpornym na korozję lub ocynkowanym wewnątrz).
- Zasady montażu zawarte w NFPA 13 dla tryskaczy stojących muszą być przestrzegane. Dla tryskaczy klasycznych należy się odnieść do wytycznych dotyczących tego typu tryskaczy

WAŻNE: Zawsze należy odnieść się do Formularza nr F_091699 – Środki Ostrożności i Przemieszczanie Tryskaczy (Care and Handling of Sprinklers). Należy również odnieść się do strony SR1-3 w celu zapoznania się z informacjami dotyczącymi środków ostrożności, montażem i konserwacją. Tryskacze firmy Viking należy montować zgodnie z najnowszymi kartami katalogowymi firmy Viking, najnowszymi właściwymi zeszytami (Loss Prevention Data Sheet) FM Global, najnowszą edycją NFPA, APSAD, VdS, oraz innych organizacji podobnego typu, oraz norm, rozporządzeń i standardów państwowych kiedy tylko mają zastosowanie.



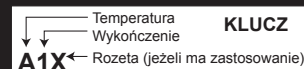


DANE TECHNICZNE

TRYSKACZE STOJĄCE I KLASYCZNE STANDARDOWEGO REAGOWANIA MICROMATIC® I MICROMATICHP®

Tabela Aprobata 2 (FM)

Tryskacze stojące standardowego reagowania
Micromatic i MicromaticHP
Maksymalne ciśnienie robocze 175 PSI (12 bar)



Numer podstawowy ¹	SIN	Średnica gwintu		Nominalna wartość współczynnika K		Długość całkowita		Aprobata FM3 (należy kierować się wytycznymi Kryteriów Projektowych przedstawionych) cULus ⁴
		NPT	BSP	US	SI ²	cale	mm	
Stojący - standardowy otwór wypływowi								
12986	VK100	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1, C5, E6, F1, G4, H7
10233	VK145	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1, D2, E6, F1
10174	VK145	-	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1, D2, F1
12993	VK100	-	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1, D2, F1, G4, H7
Stojący - duży otwór wypływowi								
10220 ⁷	VK200	1/2"	15 mm	8.0	115,2	2-3/8	60	B1, D5, F1, H7
10141	VK200	3/4"	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	B1, D5, F1, H7
10169	VK200	-	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	B1, D5, F1, H7
Stojący - mały otwór wypływowi⁴								
10218 ⁶	VK001	1/2"	15 mm	2.8	40,3	2-3/16	56	D3, D5
10192 ⁶	VK001	-	15 mm	2.8	40,3	2-3/16	56	D3, D5
Zaaprobowane temperatury reagowania					Zaaprobowane wykończenie			
A 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 100°C (212°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F) B 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F) C 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F) & 100°C (212°F) D 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F) E 141°C (286°F) F 260°C (500°F) G 68°C (155°F) H 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F) & 260°C (500°F)					1 - Mosiężne, Chromowane, Biały Poliester i Czarny Poliester 2 - Biały Poliester i Mosiądz pokryty Woskiem 3 - Mosiężne, Chromowane 4 - Mosiądz pokryty Woskiem i Poliester pokryty Woskiem 5 - Mosiądz pokryty Woskiem (odporne na korozję) 6 - Pokrycie woskiem o wysokiej temperaturze topnienia 200°F (93°C) (odporne na korozję), maksymalna temperatura otoczenia przy stropie może wynosić 150°F (65°C) 7 - ENT ⁸			
1 Podano numer podstawowy. W celu przedstawienia kompletnego numeru artykułu należy odnieść się do listy cenowej. 2 Wartość metryczną współczynnika K (wg układu SI) przedstawiono dla ciśnienia mierzonego w barach. Jeżeli ciśnienie jest mierzone w kPa przedstawioną wartość współczynnika K należy podzielić przez 10,0. 3 Tabela przedstawia wykazy i aprobaty udzielone do czasu opracowania tabeli. Inne wykazy i aprobaty mogą być w opracowaniu. 4 Zatwierdzone przez FM jako standardowe odpowiedzi Non-przechowalnia zraszaczy pionowych. Dla konkretnego zastosowania i wymagań instalacyjnych, odwoływać się do najnowszych obowiązujących FM Arkusze zapobiegania utracie danych (w tym karcie 2-0). 5 Tryskacze o ultra wysokich temperaturach reagowania są przeznaczone do stosowania wewnątrz pieców, suszarek lub podobnych przestrzeniach zamkniętych gdzie temperatura przekracza 300°F (149°C). Jeżeli temperatura otoczenia wokół tryskacza o ultra wysokiej temperaturze reagowania zostanie znacznie obniżona poniżej 300°F (149°C) czas reakcji może zostać znacznie opóźniony. 6 Otwór wypływowi tryskacza jest kryzowany. 8 Aprobaty FM jako odporne na korozję.								

KRYTERIA PROJEKTOWE - FM

(należy się również odnieść do Tabeli Aprobata przedstawionej na stronie 11t-u)

Wymagania aprobaty FM:

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania posiadają aprobatę FM w zakresie przedstawionym w Tabeli Aprobata 1, do montażu zgodnie z najnowszymi właściwymi zeszytami FM Global (Loss Prevention Data Sheet) z uwzględnieniem zeszytu 2-8N i Technicznymi Biuletynami Doradczymi (Technical Advisory Bulletins). Zeszyty FM Global i Techniczne Biuletyny Doradczycy zawierają wytyczne dotyczące, jednakże nie ograniczające się do minimalnych wymagań zasilania wodnego, obliczeń hydraulicznych, nachylenia stropu i przeszkód, minimalnych i maksymalnych dopuszczalnych odległości oraz odległości deflektora od stropu.

UWAGA: WYTYCZNE MONTAŻOWE FM MOGĄ SIĘ RÓŻNIĆ OD WYMAGAŃ CULUS I/LUB NFPA.

WAŻNE: Zawsze należy odnieść się do Formularza nr F_091699 – Środki Ostrożności i Przemieszczanie Tryskaczy (Care and Handling of Sprinklers). Należy również odnieść się do strony SR1-3 w celu zapoznania się z informacjami dotyczącymi środków ostrożności, montażem i konserwacją. Tryskacze firmy Viking należy montować zgodnie z najnowszymi kartami katalogowymi firmy Viking, najnowszymi właściwymi zeszytami (Loss Prevention Data Sheet) FM Global, najnowszą edycją NFPA, APSAD, VdS, oraz innych organizacji podobnego typu, oraz norm, rozporządzeń i standardów państwowych kiedy tylko mają zastosowanie.