



DONNÉES TECHNIQUES

CLAPET ANTI-RETOUR EASY RISER® MODÈLES E-1 & F-1

1. DESCRIPTION

Le clapet anti-retour Viking Easy Riser® est un clapet à usages multiples, approuvé pour l'utilisation dans des systèmes de protection incendie. Le clapet peut être employé sur des collecteurs de systèmes sous eau ou à préaction et dans toute application nécessitant un clapet anti-retour muni d'une connexion de vidange et de raccords manomètres. Dans des systèmes sous eau qui fonctionnent sans alarme mécanique, le clapet anti-retour Easy Riser, équipé d'un indicateur de passage d'eau, peut remplacer un poste d'alarme.

1-A Caractéristiques

1. Corps en fonte ductile ce qui lui confère, en plus du poids réduit, une résistance accrue.
2. Pression de service maximale de 17,2 bar (250 psi)
3. Le clapet, dont une face est revêtue de caoutchouc, étant fixé sur le couvercle, son inspection et son démontage sont très faciles et rapides. L'entretien de toutes les pièces mobiles peut se faire sans démonter le clapet de la tuyauterie.
4. Pour changer le joint d'étanchéité du clapet, il suffit d'ôter un seul boulon.
5. Les perçages dans le corps du clapet permettent le montage de manomètres et d'une vanne de vidange en aval du clapet.

1-B Accessoires

1. Kits d'équipement 17,2 bar (250 psi)
Contenu des kits d'équipement:
 - A. Tous les tubes et raccords nécessaires
 - B. Vanne sphérique de vidange principale
 - C. Les manomètres nécessaires
2. Equipement de système ESFR à préaction pré-chargé de 12 bar (175 psi) à utiliser quand le clapet anti-retour Easy Riser F-1 est installé dans un système ESFR d'entreposage frigorifique.
3. Bypass et équipement de vidange ESFR de 12 bar (175 psi) à utiliser quand le clapet anti-retour Easy Riser F-1 est installé dans un système ESFR d'entreposage frigorifique.



Avertissement: Le présent document est une traduction et n'entraîne aucun engagement quant à sa précision et son exhaustivité. L'original en langue anglaise "Form No. F_011189" du 09 mai 2013 reste le document de référence.

Les données techniques Viking sont disponibles sur le site web <http://www.vikinggroupinc.com>. La version sur le site web peut être plus récente que cette fiche technique.

2. LISTAGES ET APPROBATIONS

Pour des applications frigorifiques, utiliser l'équipement Easy Riser de système à préaction pré-chargé et bypass et équipement de vidange, voir page 48a-d.

- Listé UL - HMER
- Listé cUL
- Approuvé FM - Clapets anti-retour simples
- VNIPO
- Approuvé CE - Directive équipements sous pression 97/23/EC.

3. DONNÉES TECHNIQUES

Spécifications

- Raccordement par brides standard : ANSI B16.42 classe 150 (s'adapte sur brides ANSI classe 125 et 150)
- Raccordement par rainure standard : ANSI/AWWA C606
- Sortie de vidange : clapets 2-1/2" et 3" : 1-1/4" (32 mm) NPT
clapets 4", 6" et 8" : 2" (50 mm) NPT
- Sorties de manomètre : deux de 1/4" (8 mm) NPT
- Autres sorties : deux de 1/2" (15 mm) NPT

Il se peut que des systèmes à pression de service supérieure à 12 bar (175 psi) nécessitent des raccords particulièrement solides. Les brides du clapet anti-retour Easy Riser, en fonte ductile, sont ANSI B16.42 classe 150 avec pression de service max. de 17,2 bar (250 psi). Les brides ANSI B16.42 classe 150 ne sont PAS compatibles avec les brides ANSI classe 250 ou 300. En cas de besoin d'une connexion sur des brides ANSI classe 250 ou 300, utiliser le clapet rainure/rainure avec des adaptateurs bride/rainure approuvés pour la pression adéquate. Le clapet anti-retour Easy Riser rainure/rainure peut être installé avec des raccords rainurés approuvés pour la pression adéquate dans des tuyauteries à raccords rainurés.

Pour le système ESFR d'entreposage frigorifique :

- Seulement des clapets Easy Riser modèle F-1 de 4", 6" ou 8" peuvent être utilisés.
- Utilise l'équipement Easy Riser de système à préaction pré-chargé et bypass et équipement de vidange (voir page technique 48a-d pour les équipements utilisés dans cette application).
- Utilise le système de contrôle de pression automatique (SCPA)



DONNÉES TECHNIQUES

CLAPET ANTI-RETOUR EASY RISER® MODÈLES E-1 & F-1

- Le système est conçu de sorte que la pression de service max. ne dépasse pas 12 bar (175 psi).
- Voir les données techniques pages 47a-c «Contrôle de pression automatique».

Normes des matériaux

Voir figure 1.

Informations de commande

Voir tableau 1 pour les références et les poids.

4. INSTALLATION

POUR LE SYSTÈME ESFR D'ENTREPOSAGE FRIGORIFIQUE, SE RÉFÉRER AUX PAGES TECHNIQUES 45a-j POUR LES INSTRUCTIONS SUR LA MISE EN SERVICE DU SYSTÈME.

Le clapet anti-retour Easy Riser doit être installé dans un endroit protégé contre le gel et les dégâts matériels. Si l'équipement est exposé à des atmosphères corrosives et/ou à une alimentation en eau contaminée, le propriétaire doit vérifier la compatibilité avec le clapet anti-retour Easy Riser et son équipement.

Avant de monter le clapet, purger à fond la tuyauterie de l'alimentation en eau pour se prémunir contre la présence éventuelle de corps étrangers. Le clapet anti-retour se monte soit en position verticale (débit vers le haut), soit en position horizontale (couvercle d'accès vers le haut).

1. Enlever toutes les protections en plastique des filetages du clapet anti-retour Easy Riser.
2. Appliquer un peu de pâte à joint ou du ruban téflon sur les filetages des tubes à connecter. Veiller à ne pas laisser s'introduire de la pâte, du ruban ou tout autre corps étranger à l'intérieur des raccords ou percages du clapet ou des composants de l'équipement.
3. Les dessins d'équipement du clapet anti-retour Easy Riser sont fournis avec l'équipement et se trouvent dans les données techniques Viking.
4. Vérifier que tous les composants du système sont approuvés pour la pression de service max. du système.

Essai hydrostatique

Le clapet anti-retour Easy Riser a été fabriqué et approuvé pour une pression hydraulique de service maximale de 17,2 bar (250 psi). Le clapet anti-retour a subi des essais en usine à 34 bar. Il est permis d'effectuer des essais hydrostatiques à une pression de 20,7 bar (300 psi) et/ou à une pression dépassant de 3,4 bar (50 psi) la pression hydraulique de service normale pendant des périodes limitées (2 heures) dans le but de faire reconnaître le clapet par les autorités compétentes. Si un essai pneumatique s'avère nécessaire, ne pas dépasser une pression pneumatique de 2,8 bar (40 psi).

5. FONCTIONNEMENT (voir figure 1)

L'eau passant par le clapet anti-retour Easy Riser soulève le clapet (8 et 9) du siège (12) laissant entrer l'eau dans le réseau sprinkleur. Dès que le débit d'eau s'arrête, le clapet (8) se ferme. Le joint (9) en caoutchouc, pressé contre le siège en laiton, assure une étanchéité parfaite; en retenant l'eau sous pression en aval du clapet, il empêche un débit d'eau en sens inverse venant du réseau sprinkleur.

6. INSPECTIONS, ESSAIS ET ENTRETIEN

POUR LE SYSTÈME ESFR D'ENTREPOSAGE FRIGORIFIQUE, SE RÉFÉRER AUX PAGES TECHNIQUES 45a-j POUR LES INSPECTIONS ET ESSAIS.

Remarque : L'utilisateur est responsable de l'entretien du système de protection incendie et doit s'assurer que tous les composants sont en bon état de fonctionnement.

Le clapet anti-retour Easy Riser doit être protégé contre des corps étrangers, le gel, des atmosphères corrosives, une alimentation en eau contaminée et toute autre influence pouvant détériorer son fonctionnement ou l'endommager.

Il est impératif que le système soit inspecté et testé de façon régulière. La fréquence des inspections peut varier en fonction des conditions telles que la présence d'air ou d'eau corrosifs, d'eau polluée, ou encore de la qualité de l'alimentation en eau du système. Pour des informations sur les exigences minimales d'entretien et d'inspection, se référer à la norme NFPA 25. En plus, il se peut que les autorités compétentes imposent des conditions d'entretien, d'essai et d'inspection supplémentaires à remplir.

Avertissement : Toute opération d'entretien ou d'essai qui entraîne la mise hors service d'une vanne de contrôle ou d'un système de détection risque d'éliminer les capacités du système à combattre l'incendie. Avant de procéder, il faut informer toutes les autorités concernées. Envisager de mettre en place une équipe de surveillance dans les zones protégées.

6-A Inspection quinquennale interne

Tous les cinq ans une inspection interne des clapets est conseillée à moins que des inspections ou essais indiquent la nécessité d'interventions plus fréquentes (voir figure 1).

1. Informer les autorités compétentes, les services de surveillance externes et les personnes dans la zone affectée que le système sera mis hors service. Envisager de mettre en place une équipe de surveillance dans les zones protégées.
2. Fermer la vanne de barrage principale pour mettre le système hors service.
3. Ouvrir la vanne de vidange principale. Au besoin ouvrir la vanne d'essai système afin de permettre une entrée d'air dans le



DONNÉES TECHNIQUES

CLAPET ANTI-RETOUR EASY RISER® MODÈLES E-1 & F-1

réseau sprinkleur et de le vidanger complètement.

4. A l'aide de la clé adéquate, desserrer et enlever les boulons (14) du couvercle et retirer l'unité couvercle/clapet (2-11).
5. Inspecter et nettoyer le siège (12) de tous polluants, crasses et dépôts minéraux. Ne pas se servir de solvants ou d'abrasifs.
6. Inspecter l'unité couvercle/clapet (2-11) et le joint de trappe (13). Vérifier que le clapet (8) articulé est libre dans son mouvement. Renouveler ou remplacer les pièces endommagées ou usées. ATTENTION : NE JAMAIS appliquer des graisses sur le siège, le joint ou tout autre composant interne du clapet anti-retour Easy Riser. La graisse ou l'huile à base de pétrole endommagent les joints et peuvent entraver le fonctionnement.
7. Lorsque l'inspection interne du clapet anti-retour Easy Riser est terminée, effectuer le point 6 du paragraphe "Entretien" pour remettre l'unité couvercle/clapet (2-11) en place.

6-B Entretien (voir figure 1)

POUR LE SYSTÈME ESFR D'ENTREPOSAGE FRIGORIFIQUE, SE RÉFÉRER AUX PAGES TECHNIQUES 45a-j POUR LES INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN.

1. Effectuer les points 1 à 5 du paragraphe 6-A «Inspection quinquennale interne».
2. Pour remplacer l'unité clapet (3,6-11):
 - a. Retirer les vis de couvercle (14) du couvercle (2) à l'aide d'une clé à douille 9/16".
 - b. Retirer l'unité couvercle/clapet (2-11) du clapet anti-retour.
 - c. Enlever le joint du couvercle (13) en le glissant par-dessus l'unité clapet.
 - d. Retirer l'unité clapet existante (3,6-11) du couvercle (2):
 - i. Enlever un des circlips (5) de l'axe du clapet (4) à l'aide d'un tournevis à tête plate.
 - ii. Retirer l'axe du clapet (4) de l'unité couvercle/clapet. Ceci permettra le démontage de l'unité clapet (3,6-11) du couvercle (2).
 - e. Monter la nouvelle unité clapet (3,6-11) sur le couvercle (2):
 - i. S'assurer que le joint de clapet (9) fait face au sens inverse de la flèche estampillée sur le couvercle (2).
 - ii. Aligner les trous du couvercle (2) sur l'unité clapet (3,6-11) et insérer l'axe (4).
 - iii. Monter le circlips (5) sur l'axe (4).
 - iv. Monter le joint du couvercle (13) sur la nouvelle unité couvercle/clapet (2-11) en le glissant sur l'unité et en alignant les trous sur le couvercle (2).
 - v. Pour installer la nouvelle unité couvercle/clapet (2-11), glisser l'unité clapet dans l'anti-retour, le joint (9) étant aligné sur le siège d'eau (12). S'assurer que le disque de maintien du joint (10) s'adapte sur le siège (lorsqu'on tire légèrement, il devrait y avoir une certaine résistance).
 - vi. Aligner les trous du couvercle (2) et du joint (13) sur le corps (1) de l'anti-retour et remonter les vis (14) à l'aide d'une clé à douille 9/16".
3. Pour remplacer le joint de clapet.
 - i. Retirer les vis de couvercle (14) du couvercle (2) à l'aide d'une clé à douille 9/16".
 - ii. Retirer l'unité couvercle/clapet (2-11) du clapet anti-retour.
 - iii. Enlever le joint du couvercle (13) en le glissant par-dessus l'unité clapet.
 - iv. Bloquer la vis creuse à tête ronde (11) avec une clé Allen 7/32" et retirer le contre-écrou (6) du joint (9) à l'aide d'une clé à douille 9/16".
 - v. Retirer la vis creuse à tête ronde (11) et la rondelle d'étanchéité (7) de l'unité clapet (3,6-11).
 - vi. Enlever le disque de maintien du joint de clapet (10) du clapet (8) pour libérer le joint (9).
 - vii. Pour installer le nouveau joint de clapet (9), placer le joint sur l'unité clapet, face rainurée vers le bas. Ainsi le disque de maintien du joint de clapet (10) va s'adapter sur la face rainurée du joint (9).
 - viii. Monter la vis creuse à tête ronde (11), la rondelle d'étanchéité (7) et le contre-écrou (6) à l'aide d'une clé Allen 7/32" et d'une clé à douille 9/16".
 - ix. Monter le joint du couvercle (13) sur le couvercle (2) en le glissant sur l'unité clapet (3,6-11).
 - x. Remonter l'unité couvercle/clapet (2-11) dans l'anti-retour en veillant à ce que le joint (9) soit aligné sur le siège d'eau (12). S'assurer que le disque de maintien du joint (10) s'adapte sur le siège (lorsqu'on tire légèrement, il devrait y avoir une certaine résistance).
 - xi. Aligner les trous du couvercle (2) et du joint (13) sur le corps (1) de l'anti-retour et remonter les vis (14) à l'aide d'une clé à douille 9/16".
4. Pour remplacer le joint du couvercle (13):
 - i. Retirer les vis de couvercle (14) du couvercle (2) à l'aide d'une clé à douille 9/16".
 - ii. Retirer l'unité couvercle/clapet (2-11) du clapet anti-retour.
 - iii. Enlever le joint du couvercle (13) en le glissant par-dessus l'unité clapet.
 - iv. Monter le nouveau joint du couvercle (13) en le glissant sur l'unité clapet (3,6-11), sur le couvercle (2).
5. Remonter l'unité couvercle/clapet (2-11) dans l'anti-retour :
 - i. Aligner le joint de clapet (9) sur le siège d'eau (12). S'assurer que le disque de maintien du joint (10) s'adapte sur le siège (lorsqu'on tire légèrement, il devrait y avoir une certaine résistance).
 - ii. Aligner les trous du couvercle (2) et du joint (13) sur le corps (1) de l'anti-retour et remonter les vis (14) à l'aide d'une clé à douille 9/16".



DONNÉES TECHNIQUES

CLAPET ANTI-RETOUR EASY RISER® MODÈLES E-1 & F-1

Tableau 1 - Références et spécifications

Description	Diamètre nominal	Référence	Perte de friction*	Poids
Bride/Bride				
Perçage bride	Modèle F-1			
ANSI	3"	08505	10 ft. (3.1m)	35 lbs. (16 kg)
ANSI	4"	08508	13 ft. (4.0 m)	27 lbs. (12 kg)
ANSI	6"	08511	20 ft. (6.0 m)	75 lbs. (34 kg)
ANSI/Japan	DN100	09039	13 ft. (4.0 m)	27 lbs. (12 kg)
ANSI/Japan	DN150	09385	20 ft. (6.0 m)	75 lbs. (34 kg)
ANSI/Japan	DN200	14023	23 ft. (7.0 m)	119 lbs. (54 kg)
PN10/16	DN80	08796	10 ft. (3.1m)	35 lbs. (16 kg)
PN10/16	DN100	08797	13 ft. (4.0 m)	27 lbs. (12 kg)
PN10/16	DN150	08835	20 ft. (6.0 m)	75 lbs. (34 kg)
PN10	DN200	08836	23 ft. (7.0 m)	119 lbs. (54 kg)
PN16	DN200	12355	23 ft. (7.0 m)	119 lbs. (54 kg)
Bride/Rainure				
Perçage Bride / Diam. ext. tuyauterie.	Modèle F-1			
ANSI / 89mm	3"	08506	10 ft. (3.1m)	27 lbs. (12 kg)
ANSI / 114mm	4"	08509	13 ft. (4.0 m)	37 lbs. (17 kg)
ANSI / 168mm	6"	08512	20 ft. (6.0 m)	64 lbs. (29 kg)
ANSI / 219mm	8"	08515	23 ft. (7.0 m)	119 lbs. (54 kg)
PN10/16 / 89mm	DN80	12648	10 ft. (3.1m)	27 lbs. (12 kg)
PN10/16 / 114mm	DN100	12649	13 ft. (4.0 m)	37 lbs. (17 kg)
PN10/16 / 165mm	DN150	12652	20 ft. (6.0 m)	64 lbs. (29 kg)
PN10/16 / 168mm	DN150	08512	20 ft. (6.0 m)	64 lbs. (29 kg)
PN10 / 219mm	DN200	12651	23 ft. (7.0 m)	119 lbs. (54 kg)
PN16 / 219mm	DN200	12650	23 ft. (7.0 m)	119 lbs. (54 kg)
Rainure/Rainure				
Diam. ext. tuyauterie.	Modèle E-1			
73mm	2½" / DN65	07929	6 ft. (1.8m)	16 lbs. (7kg)
	Modèle F-1			
89mm	3" / DN80	08507	10 ft. (3.1m)	20 lbs. (9 kg)
114mm	4" / DN100	08510	13 ft. (4.0 m)	27 lbs. (12 kg)
165mm	DN150	12356	20 ft. (6.0 m)	51 lbs. (23 kg)
168mm	6" / DN150	08513	20 ft. (6.0 m)	51 lbs. (23 kg)
219mm	8" / DN200	08516	23 ft. (7.0 m)	106 lbs. (48 kg)

*Exprimée en longueur de tuyauterie équivalente, basée sur la formule Hazen & Williams C=120.

Tableau 2 – Couples de serrage pour les vis de couvercle du clapet anti-retour Easy Riser

Diamètre vanne	Diamètre vis	Couple de serrage
2-1/2" (DN65)	3/8"-16 H.H.C.	19 ft-lb (2.63 kg-m)
3" (DN80)	3/8"-16 H.H.C.	19 ft-lb (2.63 kg-m)
4" (DN100)	3/8"-16 H.H.C.	19 ft-lb (2.63 kg-m)
6" (DN150)	½"-13 H.H.C.	45 ft-lb (6.23 kg-m)
8" (DN200)	5/8"-11 H.H.C.	93 ft-lb (12.9 kg-m)

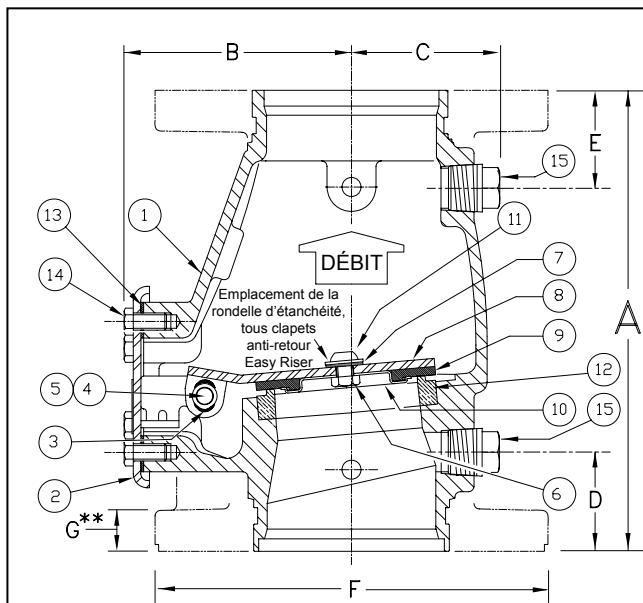
Tableau 3 - Références Kits

Diamètre Vanne	Référence
Kits pour des systèmes sous eau	
2-1/2", 3" (DN65), (DN80)	07236
4", 6", 8", (DN100), (DN150), (DN200)	07237
Kits pour des systèmes à préaction	
2-1/2" (DN65)	13776
3", 4", 6", 8", (DN80), (DN100), (DN150), (DN200)	13777



DONNÉES TECHNIQUES

CLAPET ANTI-RETOUR EASY RISER® MODÈLES E-1 & F-1



DIAM.	A	B	C	D	E	F	G**
2-1/2" (65mm)	9" (228,6)	4-1/2" (114,3)	2-5/8" (66,7)	2" (50,8)	2" (50,8)	Brd./Brd. & Rain./Rain. Non disponible	
3" (80mm)	10-3/16" (259)	4-3/4" (120,7)	2-3/4" (69,9)	2" (50,8)	2" (50,8)	7-1/2" (190,5)	3/4" (19,05)
4" (100mm)	10-5/8" (269,9)	5-3/16" (131,8)	3-3/8" (85,7)	2-1/8" (54,0)	2-1/4" (57,2)	9" (228,6)	15/16" (23,81)
6" (150mm)	13-3/8" (346,1)	6-3/4" (171,5)	4-3/8" (111,1)	2-1/4" (57,2)	2-1/4" (57,2)	11" (279,4)	1" (25,4)
8" (200mm)	17" (431,8)	8-3/4" (222,3)	5-3/8" (136,5)	2-1/2" (63,5)	2-7/8" (73,0)	13-1/2" (342,9)	1-1/8" (28,58)

Les dimensions entre parenthèses sont en mm.

* Pour la disponibilité des options bride/bride, bride/rainure et rainure/rainure, voir tableau 1.

** Les clapets anti-retour Easy Risers 4", 6" et 8" ont des brides de forme variable. Les dimensions indiquées correspondent à l'épaisseur de la bride à la hauteur des trous de boulon

Figure 1 – Pièces de rechange

No.	Référence					Désignation	Matériau	Quantité requise				
	E-1 2-1/2" (DN65)	F-1 3" (DN80)	F-1 4" (DN100)	F-1 6" (DN150)	F-1 8" (DN200)			2-1/2"	3"	4"	6"	8"
1	-	-	-	-	-	Corps	Fonte ductile, ASTM A536 (65-45-12)	1	1	1	1	1
2	-	-	-	-	-	Unité couvercle/clapet	Acier HSLA revêtu époxy, A715 et acier inoxydable, UNS-S30400	1	1	1	1	1
3	07576	07576	07576	07576	aucun	Réduction	Lubricomp 189 Ryton	2	2	2	2	0
4	05355A	05355A	04900A	04991A	05334A	Axe du clapet	Acier inoxydable, UNS-S30400	1	1	1	1	1
5	05445A	05445A	05445A	05445A	05369A	Circlips de l'axe	Acier inoxydable, UNS-S15700	2	2	2	2	2
6	01755A	08159	08159	08144	08144	Contre-écrou hex (clapet) #10-24 UNC	Acier inoxydable, UNS-S30400	1	0	0	0	0
						Contre-écrou hex 3/8"-24 UNF	Acier inoxydable, UNS-S30400	0	1	1	0	0
						Contre-écrou hex 1/2"-20 UNF	Acier inoxydable, UNS-S30400	0	0	0	1	1
7	-	08158	08158	08143	08143	Rondelle d'étanchéité	EPDM et acier inoxydable	1	1	1	1	1
8	*	*	*	*	*	Clapet	Acier HR revêtu de téflon UNS-G10180	1	1	1	1	1
9	*	*	*	*	*	Joint de clapet	EPDM, ASTM D2000	1	1	1	1	1
10	*	*	*	*	*	Disque de maintien du joint de clapet	Acier inoxydable, UNS-S30400	1	1	1	1	1
11	06595A	10194	10194	10308	10686	Vis hex. à capuchon #10-24 UNC x 1/2" (12,7 mm) lg.	Acier inoxydable, UNS-S30400	1	0	0	0	0
						Vis tête ronde 3/8" - 24 UNF x 1/2" (12,7 mm) lg.	Acier inoxydable, UNS-S30400	0	1	1	0	0
						Vis tête ronde 1/2" - 20 UNF x 3/4" (19,1 mm) lg.	Acier inoxydable, UNS-S30400	0	0	0	1	0
						Vis tête ronde 3/8" - 24 UNF x 7/8" (22,2 mm) lg.	Acier inoxydable, UNS-S30400	0	0	0	0	1
12	-	-	-	-	-	Siège	Laiton, UNS-C84400	1	1	1	1	1
13	05354B	05354B	04649B	04992B	05339C	Joint du couvercle	EPDM, ASTM D2000	1	1	1	1	1
14	01517A	01517A	01517A	04993A	01922A	Vis hexagonale à cap. 3/8" - 16 UNC x 3/4" (19,1 mm) lg.	Acier, galvanisé	4	4	6	0	0
						Vis hexagonale à capuchon 1/2" - 13 x 7/8" (22,2 mm) lg.	Acier, galvanisé	0	0	0	6	0
						Vis hexagonale à capuchon 5/8" - 11 UNC x 1-1/4" (31,8 mm) lg.	Acier, galvanisé	0	0	0	0	6
15	-	-	-	-	-	Bouchon 1/2" NPT	Acier	2	2	2	2	2

- Pièce non disponible.

* Seulement disponible en kit. Voir liste des kits ci-dessous.

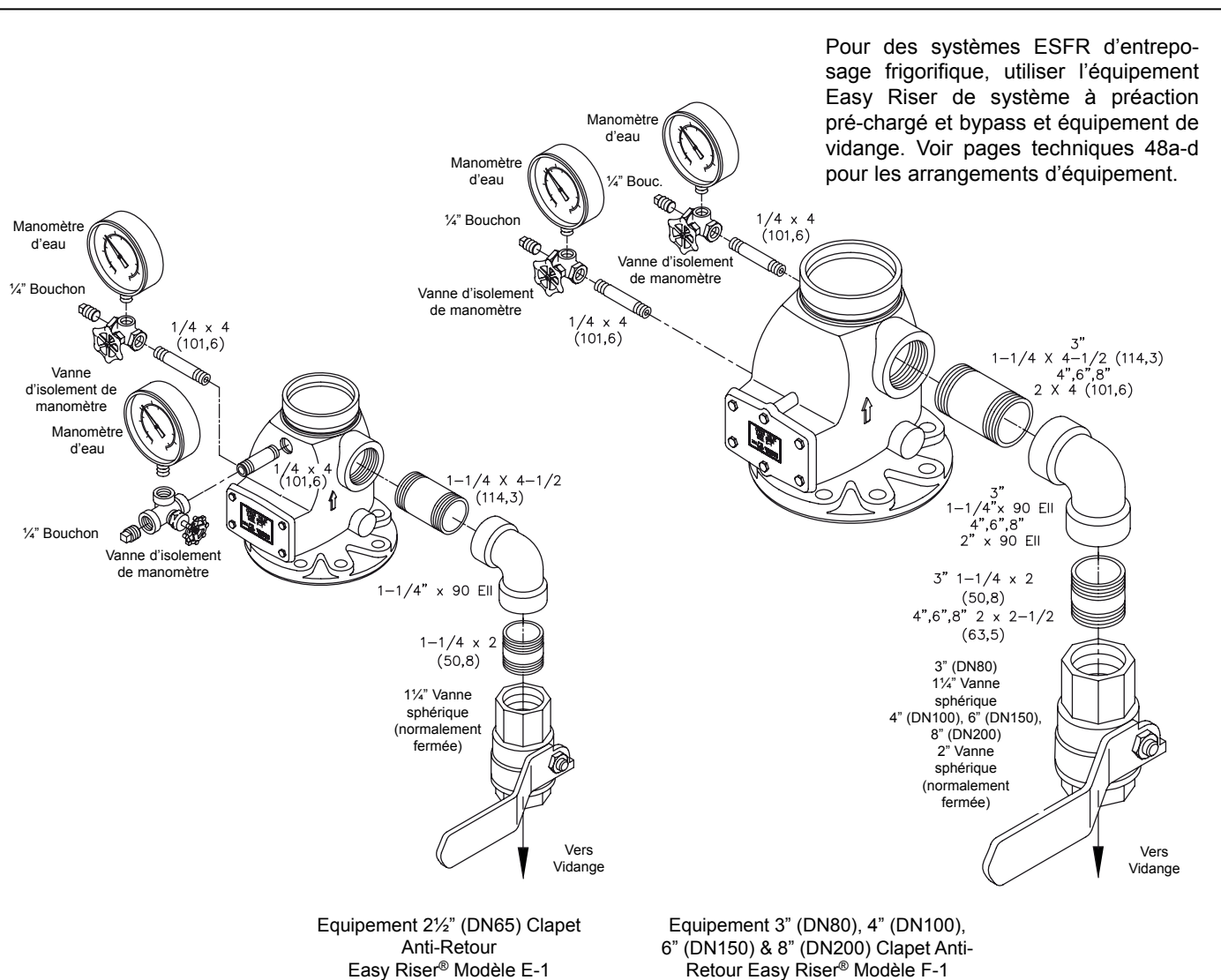
Kits

3,6-11	05499B	08518	08519	08520	08521	Unité clapet	
6,7,9-11,13	06343A	08522	08523	08524	08525	Kit joint de rechange	

VIKING®

DONNÉES TECHNIQUES

CLAPET ANTI-RETOUR EASY RISER® MODÈLES E-1 & F-1



Note 1 : Les manomètres de pression d'eau 300 psi (20,7 bar) sont livrés avec l'équipement. Des manomètres pression d'eau 600 psi (41,4 bar) sont disponibles. Les commander séparément en cas de besoin*. Voir tarifs actuels de Viking.

* NFPA 13 exige que la graduation des manomètres soit le double de la pression de service normale au point où ils sont installés. Lorsque la pression de service normale dépasse 10,3 bar (150 psi), commander les manomètres de pression d'eau 600 psi (41,4 bar) séparément.

Note 2 : La vanne de vidange principale est approuvée UL/FM pour une pression de service jusqu'à 17,2 bar (250 psi).

Figure 2



DONNÉES TECHNIQUES

CLAPET ANTI-RETOUR EASY RISER® MODÈLES E-1 & F-1

