



DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO

1. FABRICANTE

THE VIKING CORPORATION
210 N.N. Industrial Park Road
Hastings, Michigan 49058 USA
Teléfono: (269) 945-9501
Servicio Técnico (877) 384-5464
Fax: (269) 945-9599
e-mail: vikingspain@vikingcorp.com.

Distribución:

Viking S.A.
Zone Industrielle Haneboesch
L-4562 Differdange/Niedercorn
Luxemburg
Tel: +352 58 37 37-1
Fax: +352 58 37 36



2. DESCRIPCIÓN

TRIMPAC® contiene los elementos del trim de los sistemas de control de flujo de Viking con actuación eléctrica dentro de un armario metálico. El trim convencional requerido habitualmente en los sistemas de control de flujo se ha premontado en un armario individual. Dispone de acceso a las válvulas de disparo de emergencia (B.1) y de cebado (B.7). Los manómetros de presión de cebado y de abastecimiento son visibles a través de las aberturas practicadas al efecto en el frente del armario. TRIMPAC® elimina la necesidad de instalar los accesorios de alarma y actuación en la válvula de control de flujo. Todos los elementos del trim quedan protegidos dentro del armario, que se conecta al cuerpo de la válvula mediante unos manguitos flexibles. Los armarios TRIMPAC® pueden situarse alejados de la válvula, y sirven para todos los tamaños de válvula. Es necesario colocar el sistema de drenaje en la válvula, que se suministra por separado. Véanse los kits de drenaje en las figuras 14 y 15

Todos la información sobre los productos de Viking está en www.vikinggroupinc.com. Es posible que pueda encontrar allí una versión más actual de este documento

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

El contenido de este documento puede no incluir todas las especificaciones de los productos descritos con exactitud, y por lo tanto, no constituye garantía de ningún tipo en relación con dichos productos. Las características exactas de los productos se publican en inglés: The Viking Corporation's Technical Data Sheets. Las condiciones de garantía se indican en las Condiciones de Venta que aparecen en los documentos oficiales de Viking. Lo indicado en este documento no constituye alteración de ninguna de las características de los productos en relación a lo indicado en el documento original indicado más arriba. Se puede solicitar copia de dicho documento a Viking Technical Services, The Viking Corporation, Hastings Michigan, USA. Form No. F_112102

3. LISTADOS Y APROBACIONES

Listado por UL - VLTR y VLTR7
Aprobado por FM en sistemas de diluvio

4. DATOS TÉCNICOS

Especificaciones

Presión de trabajo: 250 psi (17,2 bar)
Manómetros 0-300 PSI (0-20,7 bar)
Peso: 34 libras (15,4 kg)
Dimensiones: 409 mm x 748 mm x 223 mm
Patente USA: 6,848,513

Materiales

Armario: acero calibre 16
Pintado en rojo con polvo Epoxy
Válvulas de solenoide (1 normalmente abierta, 1 normalmente cerrada): cuerpo de latón ½" (1,27cm), 24 V CC, 250 psi (17,2 bar) NEMA 1, 2, 3, 3S, 4 o 4X, 9 W
Válvulas de bola: latón ½" NPT hembra
Filtro: cuerpo de latón, entrada y salida ½" NPT, rejilla de acero inoxidable
Orificio de restricción: cuerpo de latón, entrada y salida macho ½" NPT, orificio de 1,6 mm
Válvula de retención con muelle: cuerpo de latón, entrada y salida hembra ½" NPT
Válvula de retención de drenaje: cuerpo de latón, entrada y salida hembra ½" NPT, goma de clapeta EPDM
Manguitos de conexión (4): cubiertos con malla flexible de acero inoxidable, con conectores de acero y Teflon®
Manguito de drenaje (1): PVC, 152,40 cm con conexiones de latón 1/2" NPT
Accesorios de montaje y bobinas: acero galvanizado o latón 1/2.

Información de pedido (Véase también la lista de precios en vigor)

Referencia galvanizado 12252C-1
Referencia latón 12252C-1B (sólo disponible bajo pedido)



DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO

Accesorios:

- a. Placa para montaje en tubería vertical P/N 11900
- b. Placa para montaje en tubería horizontal P/N 11901
- c. Manguito de conexión Teflón y acero inoxidable: P/N 11895 (4)
- d. Manguito de drenaje de PVC: P/N 12071 (1)
- e. Kit de drenaje
 - i. Galvanizado - 1-1/2" - 11894-1 Latón - 1-1/2" - 11894-5
 - ii. Galvanizado - 2" - 11894-2 Latón - 2" - 11894-6
 - iii. Galvanizado - 2-1/2" & 3" - 11894-3 Latón - 2-1/2" & 3" - 11894-7
 - iv. Galvanizado - 4", 6" & 8" - 11894-4 Latón - 4", 6" & 8" - 11894-8 .

5. INSTALACIÓN (VÉANSE LAS FIGURAS 3 A 12 PARA LA IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES DEL TRIM)

(VÉASE LA FIGURA 13 PARA EL MONTAJE EN LA PARED)

1. El Trimpac® puede instalarse con válvulas de control de flujo Modelo H en ángulo de tamaños 1-1/2", 2", 3", 4" y 6", y con válvulas de control de flujo modelo J de paso recto de tamaños 1-1/2", 2", 2-1/2", 3", 4", 6" y 8".
2. **El Trimpac® debe instalarse en áreas no expuestas a bajas temperaturas.**
3. **El Trimpac® debe instalarse facilitando el drenaje.**
4. **El Trimpac® debe instalarse por encima del nivel de la válvula de venteo automática (C.2).**
5. El Trimpac® puede instalarse utilizando manguitos flexibles de conexión o utilizando accesorios resistente a la corrosión. La máxima distancia entre la válvula de control de flujo y el TRIMPAC® es de 1,52 m.
6. La válvula de control de flujo (A.1) equipada con TRIMPAC® debe instalarse según las indicaciones de la hoja técnica de Viking, y el kit de drenaje según las figuras 14 y 15.
 - a. Quitar los tapones de plástico de los orificios de la válvula de control de flujo (A.1) y del conjunto de accesorios del TRIMPAC®.
 - b. Aplicar una pequeña cantidad de pasta de juntas o de cinta en las roscas externas de todas las conexiones necesarias. Tenga cuidado de no obstruir los elementos de conexión o aberturas de la válvula o los componentes del trim.
 - c. Verificar que la presión de trabajo de todos los componentes es la requerida por el sistema.

Prueba hidrostática:

La válvula de control de flujo (A.1) está fabricada y aprobada para una presión máxima de trabajo de 250 psi (17,2 bar).

La válvula está probada en fábrica a la presión de 500 psi (34,5 bar). Se pueden efectuar pruebas hidrostáticas a una presión de 300 psi (20,7 bar) y/o a una presión de 50 psi (3,5 bar) por encima de la presión de trabajo normal durante períodos de tiempo limitados (dos horas) para que lo acepten las autoridades competentes.

Si fuese necesario realizar una prueba neumática, no sobrepasar la presión de aire de 40 psi (2,8 bar).

Nota (Véase también la hoja de datos del sistema y/o la hoja del trim)

Las tuberías de salida de la válvula de drenaje auxiliar (C.1), la válvula de prueba de caudal (C.4), y demás drenajes deben estar separados. **NO CONECTE** la salida de la válvula automática de drenaje (C.2) a ningún otro conducto.

7. Puesta en servicio: (Ver figuras 3 - 12)
 - a. Verificar:
 - i. La válvula de corte del sistema (E.1) está cerrada y los accesorios de la válvula de control de flujo se han instalado correctamente de acuerdo con los esquemas de accesorios vigentes y los dibujos esquemáticos para el sistema utilizado.
 - ii. El sistema se ha drenado totalmente.
 - iii. La válvula de drenaje auxiliar (C.1) está abierta.
 - iv. El disparo de emergencia (B.1) está cerrado. Nota: El disparo de emergencia (B.1) está cerrado cuando la maneta de la válvula está en línea con la tubería. Esto impide cerrar la puerta cuando el sistema ha sido activado manualmente.
 - v. Las tuberías de acometida del sistema están presurizadas hasta la válvula de seccionamiento o corte del sistema (E.1) y la línea de cebado hasta su válvula de cebado (B.2).
 - b. Abrir la válvula de prueba de flujo o de cebado (C.4).
 - c. Abrir parcialmente la válvula de corte del sistema (E.1).
 - d. Cerrar la válvula de prueba de flujo (C.4) cuando se aprecie que fluye un caudal constante.
 - e. Comprobar que no sale agua a través de la válvula drenaje auxiliar (C.1).
 - f. Cerrar el drenaje auxiliar (C.1).
 - g. Abrir totalmente la válvula de corte del sistema (E.1) y precintarla en esta posición.
 - h. Comprobar que está abierta la válvula de corte de alarma (B.10) y que el resto de válvulas están en su posición normal de funcionamiento.
 - i. Presionar el actuador de la válvula de drenaje (C.2). Verifique que no sale agua.
 - j. Comprobar y reparar cualquier fuga.
 - k. En instalaciones nuevas, debe realizarse una prueba de actuación de los sistemas que se han puesto fuera de servicio o a los que se les han instalado nuevos componentes, para comprobar que todo funciona correctamente. Consultar la



DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO

hoja técnica de la válvula de control de flujo (A.1) para el mantenimiento de la válvula..

Atención: La prueba de actuación del sistema, supone la apertura de la Válvula de Control de Flujo (A.1). El agua pasará al sistema de rociadores. Tomar las precauciones necesarias para evitar daños.

- I. Después de una prueba de actuación del sistema, realizar las operaciones correspondientes al mantenimiento SEMESTRAL

Nota: para las válvulas de control (A.1) instaladas en sistemas Firecycle de Viking, consulte los datos técnicos de este sistema.

Reposición automática (véanse las Figuras 3-12 para identificar los componentes del trim)

- m. Para la reposición automática de la válvula de control de flujo (A.1), una vez que ésta ha actuado.
 - i. NO CERRAR la válvula principal de corte del sistema (E.1). La válvula de cebado (B.2) debe estar ABIERTA.
 - ii. Disponga la reposición automática o manual del sistema de actuación eléctrico.
 - iii. La cámara de cebado se presurizará a través de su línea de alimentación en la que se encuentra instalado el orificio de restricción.
 - iv. Cuando la fuerza combinada de la presión hidráulica y la del muelle es superior a la presión debida a la velocidad del flujo de agua, la clapeta se cierra.
 - v. Se interrumpe el paso de agua.
 - vi. Para volver a activar el sistema, abrir un dispositivo de disparo. Se producirá la despresurización de la cámara de cebado y la apertura de la válvula de control de flujo (A.1).
- n. Puesta Fuera de Servicio

Nota: Cuando la válvula queda fuera de servicio y puede quedar expuesta a bajas temperaturas, o permanecer en esta condición durante un largo periodo de tiempo, debe drenarse totalmente el agua de la cámara de cebado, conjunto de accesorios, tubería de alimentación o cualquier punto en que pueda quedar retenida.

6. FUNCIONAMIENTO (VÉANSE LAS FIGURAS 3-12)

La válvula Viking de control de flujo modelo H-1 (A.1) tiene una cámara de entrada, una de salida y una de cebado. Las cámaras de entrada y de salida están separadas de la cámara de cebado por una clapeta y un diafragma.

La cámara de cebado se presuriza con la presión de agua del sistema, a través de la línea de cebado (trim) que dispone de un orificio de restricción con una válvula de retención. En estado de funcionamiento, la presión retenida en la cámara de cebado mantiene la clapeta cerrada sobre su asiento debido a la diferencia de superficies, y a la acción del muelle.

La clapeta separa la cámara de entrada de la de salida, manteniendo seco el sistema de tuberías.

En situación de incendio:

Cuando se acciona el sistema de disparo, se despresuriza la cámara de cebado y la restricción en la línea de cebado no permite la reposición de agua en cantidad suficiente para mantenerla presurizada. La presión de agua en la cámara de entrada fuerza la apertura de la clapeta, separándola de su asiento, permitiendo el paso del agua al sistema de tuberías y actuando los dispositivos de alarma.

La reposición automática, se consigue cuando se cierra la salida de agua de la cámara de cebado. Esta operación puede hacerse manualmente (cerrando una válvula en la tubería de salida) o eléctricamente (por la actuación de una válvula de solenoide). Cuando la fuerza combinada de la presión hidráulica y la del muelle es superior a la presión debida a la velocidad del flujo de agua, la clapeta se cierra. Se interrumpe el paso de agua.

Para devolver el sistema a su posición de funcionamiento, drene el sistema de tuberías y sustituya los rociadores que hayan estado en funcionamiento. Sustituya cualquier dispositivo de actuación que haya resultado dañado. Reestablezca la presión de aire del sistema siguiendo los pasos indicados en la sección 4. INSTALACIÓN, paso 7 Puesta en servicio.

7. REVISIONES, PRUEBAS Y MANTENIMIENTO

Es necesario revisar y probar el sistema de forma periódica. La frecuencia dependerá del grado de contaminación y tipo del agua de alimentación, o de ambientes corrosivos. Los sistemas de alarma, de detección o cualquier otro sistema conectado al trim pueden pre-cisar una mayor frecuencia. Como requisitos mínimos de mantenimiento considerar las indicaciones de la publicación NFPA 25 de la National Fire Protection Association. Además, deben seguirse las indicaciones que pueda emitir la autoridad competente. Consultar la hoja técnica de la válvula de control de flujo (A.1) para las pruebas periódicas.

Mantenimiento

El TRIMPAC® debe inspeccionarse, probarse y mantenerse según lo indicado en la última edición de NFFPA 25, la norma para la revisión, las pruebas y el mantenimiento de los sistemas contra incendios que se basan en agua y la autoridad competente.

NOTA: EL PROPIETARIO ES EL RESPONSABLE DEL MANTENER EL SISTEMA Y LOS DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS EN CORRECTAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO. LA VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO DEBE MANTENERSE FUERA DE AMBIENTES CON RIESGOS DE HELADAS O DE LA POSIBILIDAD DE QUE DAÑOS DE TIPO MECÁNICO PUEDAN AFECTAR A SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO. SI SE DETECTA ALGÚN PROBLEMA EN EL FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ CONTACTAR CON EL FABRICANTE O SU REPRESENTANTE AUTORIZADO PARA REALIZAR LOS AJUSTES OPORTUNOS.



DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO

ADVERTENCIA: CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO QUE SUPONGA PONER FUERA DE SERVICIO UNA VÁLVULA DE CONTROL O UN SISTEMA DE DETECCIÓN PUEDE ELIMINAR LA PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DEL SISTEMA. ANTES DE PROCEDER A LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO, INFORMAR A TODAS LAS AUTORIDADES COMPETENTES. DEBE CONSIDERARSE LA INTERVENCIÓN DE LOS BOMBEROS EN EL ÁREA AFECTADA.

Después de cada operación:

1. Los sistemas de rociadores que se han visto afectados por un incendio deben ponerse nuevamente en servicio lo más rápidamente posible. Debe revisarse la totalidad del sistema para detectar daños y si fuera necesario, reparar o sustituir componentes.
2. Las válvulas de control de flujo (A.1) y el TRIMPAC® que han sido expuestos a aguas duras, de mar, espuma, espumante o cualquier otro tipo de agua que pueda ser corrosiva, deben enjuagarse con agua dulce antes de ponerlas nuevamente en servicio. Consultar la válvula de control de flujo (A.1) específica para el programa de mantenimiento

8. DISPONIBILIDAD

Puede disponerse del TRIMPAC® de Viking a través de la red nacional e internacional de distribuidores. Consultar el distribuidor más próximo en la página Web o contactar con Viking Corporation.

9. GARANTÍA

Las condiciones de la garantía de Viking se encuentran en la lista de precios en vigor, en caso de duda contacte con Viking directamente.

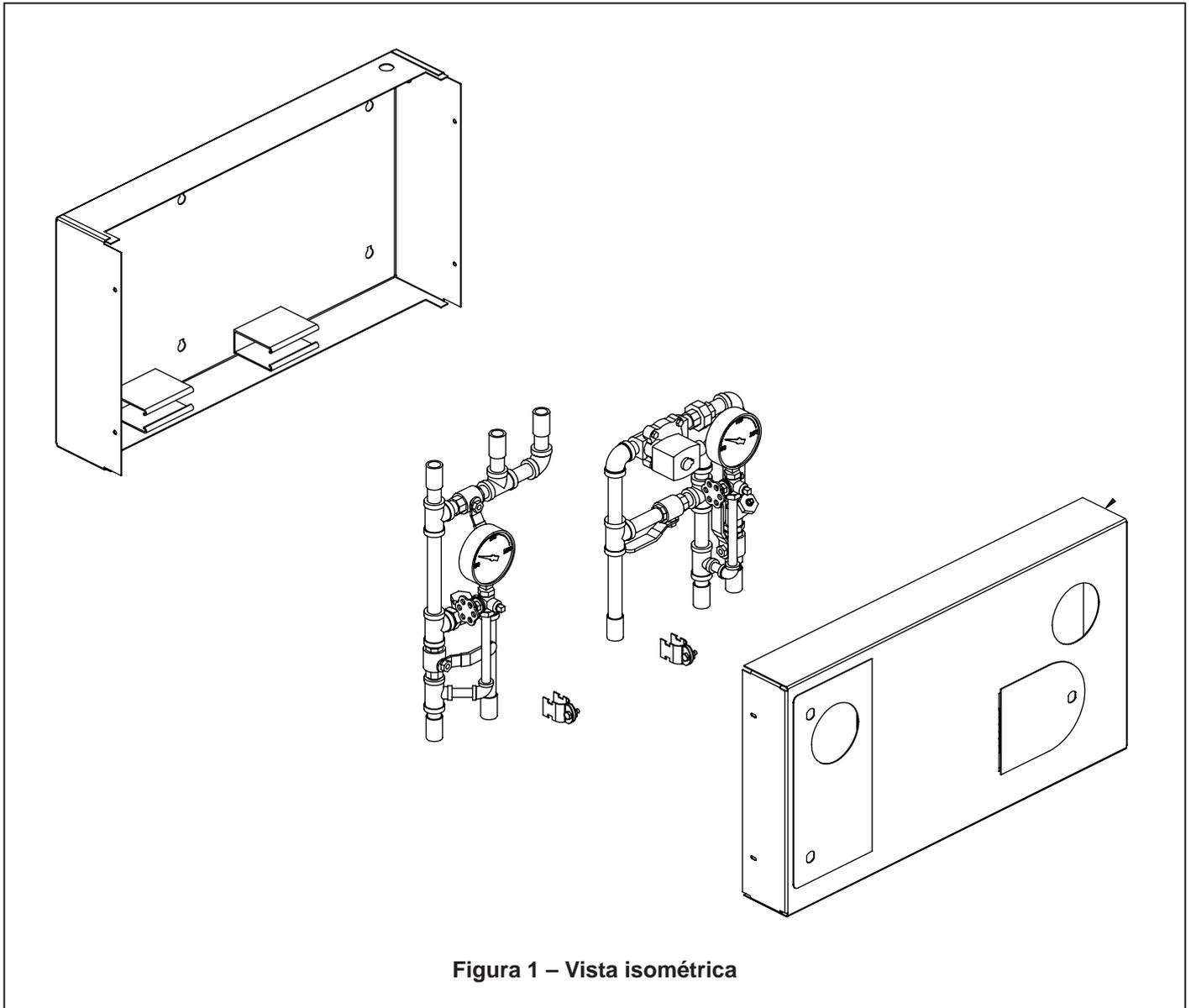


Figura 1 – Vista isométrica



DATOS TÉCNICOS

**TRIMPAC®
CONTROL DE FLUJO
DISPARO ELÉCTRICO**

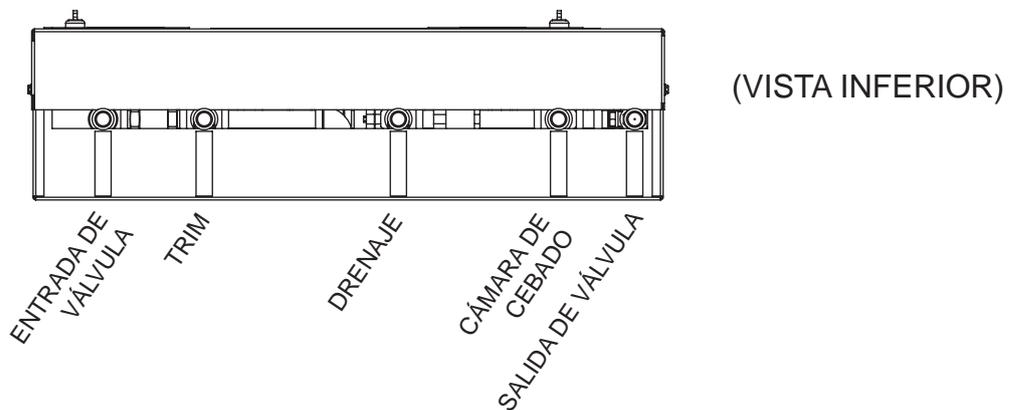
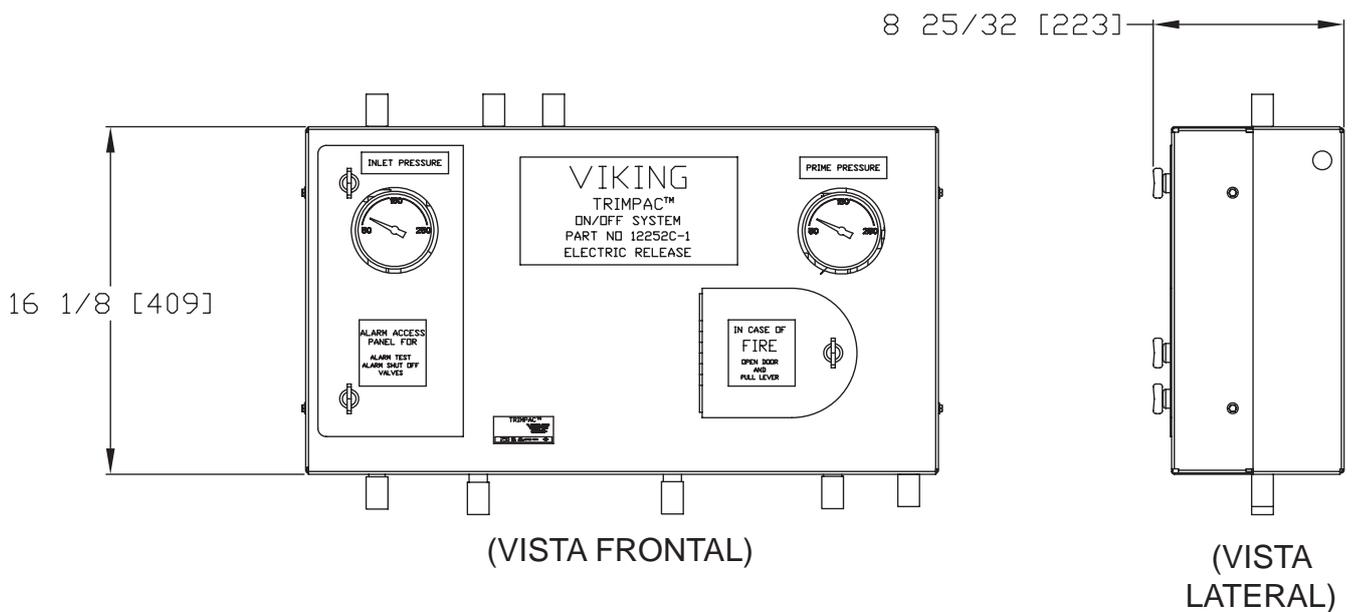
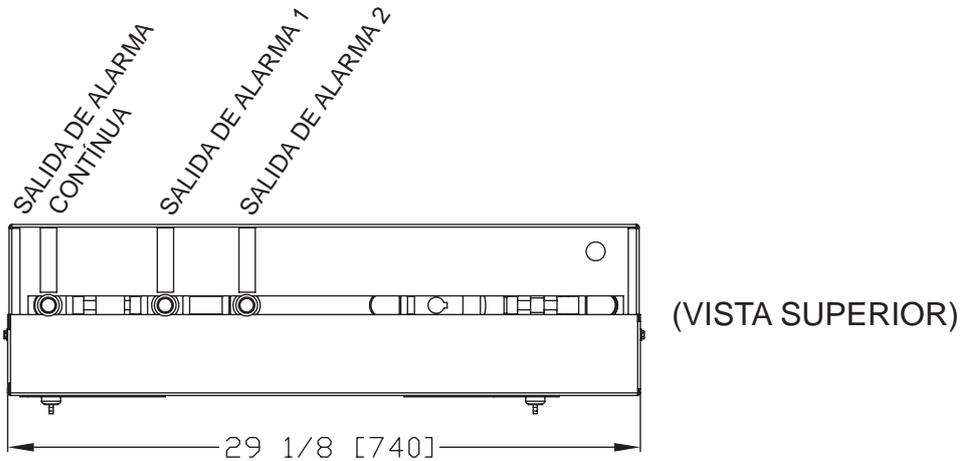


Figura 2 – Dimensiones TRIMPAC® Modelo E-2



DATOS TÉCNICOS

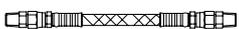
TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO

Componente	Descripción	Referencias	Página
Válvula del sistema			
A	A.1 Válvula de control de flujo	Varios	500 a 508
Trimpac			
B	B.1 - B.12 Componentes del Trimpac	12252C-1 (Galvanizado) 12252C-1B (Latón)	518 a-r
Kit de drenaje			
C	C.1 Válvula auxiliar de drenaje (normalmente cerrada)	Galv. Latón	518 a-r
	C.2 Válvula de purga automática	1½" - 11894-1 o 11894-5	
	C.3 Copa de drenaje	2" - 11894-2 o 11894-6	
	C.4 Válvula de prueba de caudal (normalmente cerrada)	2½ & 3" - 11894-3 o 11894-7 4", 6" & 8" - 11894-4 o 11894-8	
Dispositivos de alarma			
D	D.1 Presostato	PS-10	-
	D.2 Motor de agua y gong F-2 (Opcional)	07882	711 a-d
	D.3 Filtro	01489A	-
	D.4 Campana eléctrica	-	-
Montante			
E	E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema	-	-
Disparo			
F	F.1 Central de incendios PAR-3 o equivalente	14152	290 a-h
	F.2 Detectores	Varios	-
Tabla 1 - Componentes del TRIMPAC Véanse las Figuras 3 a 12 para la identificación de los componentes			

Notas de las Figuras 3 a 12

..... Indica conexiones eléctricas necesarias no incluidas en la tabla de componentes del sistema. Consulte la ficha técnica de los componentes utilizados para obtener más información sobre las demás conexiones eléctricas requeridas.

----- Indica conexión de tubería (mínimo 1/2") requerida pero no incluida en el Trimpac.



Manguitos flexibles (4) incluidos en el kit del Trimpac (ref. 12072)



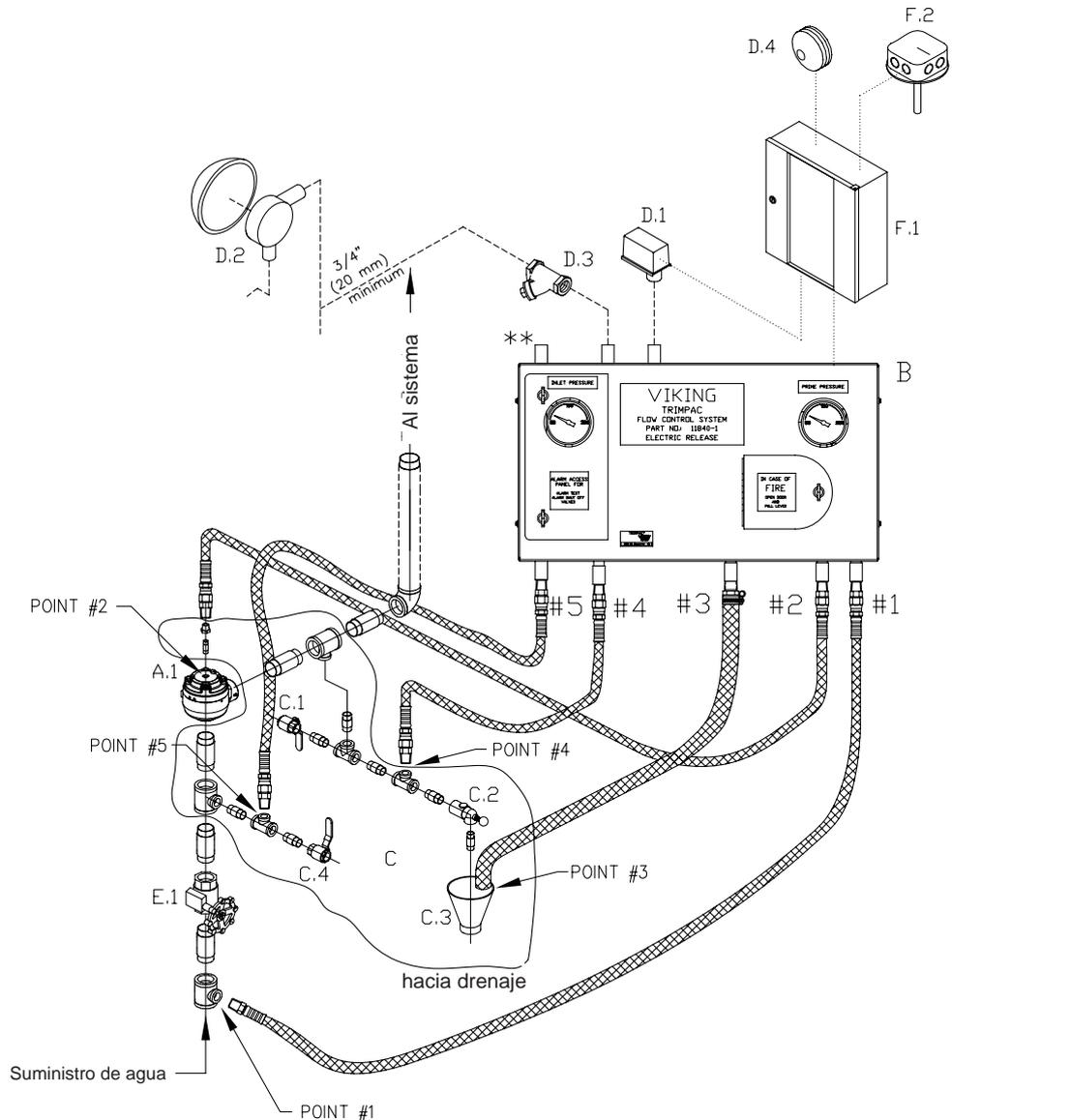
Tubo de PVC para drenaje (Ref. 12071)

** Toma de 1/2" (15 mm) NPT para presostato no cancelable (opcional)



DATOS TÉCNICOS

**TRIMPAC®
CONTROL DE FLUJO
DISPARO ELÉCTRICO**



**SISTEMA TODO-NADA
CON DISPARO ELÉCTRICO**

COMPONENTES DEL SISTEMA

- A. Válvula del sistema
 - A.1 Válvula de control de flujo
- B. TRIMPAC, sistema todo-nada con disparo eléctrico
 - B.1 Disparo de emergencia (normalmente cerrado)
 - B.2 Válvula de cebado (normalmente abierta)
 - B.3 Filtro
 - B.4 Restricción de 1/16"
 - B.5 Válvula de retención de resorte
 - B.6 Manómetro de cebado con válvula
 - B.7 Válvula de prueba de alarma (normalmente cerrada)
 - B.8 Válvula de retención de drenaje
 - B.9 Manómetro de acometida con válvula
 - B.10 Válvula de cierre de alarma (normalmente abierta)
 - B.11 Válvula de solenoide
- C. TRIMPAC, accesorios requeridos
 - C.1 Válvula de drenaje auxiliar (normalmente cerrada)
 - C.2 Válvula de purga automática
 - C.3 Embudo de drenaje
 - C.4 Válvula de prueba de flujo (normalmente cerrada)
- D. Dispositivos de alarma
 - D.1 Presostato
 - D.2 Motor de agua (filtro necesario)
 - D.3 Filtro
 - D.4 Campana eléctrica
- E. Colector montante
 - E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema
- F. Sistema de disparo
 - F.1 Central de control de incendios Par-3 o VFR400
 - F.2 Sistema de detección eléctrico (se muestra el detector térmico por claridad)

**Figura 3 - Control de flujo con disparo eléctrico
Válvula de 1-1/2" en ángulo**



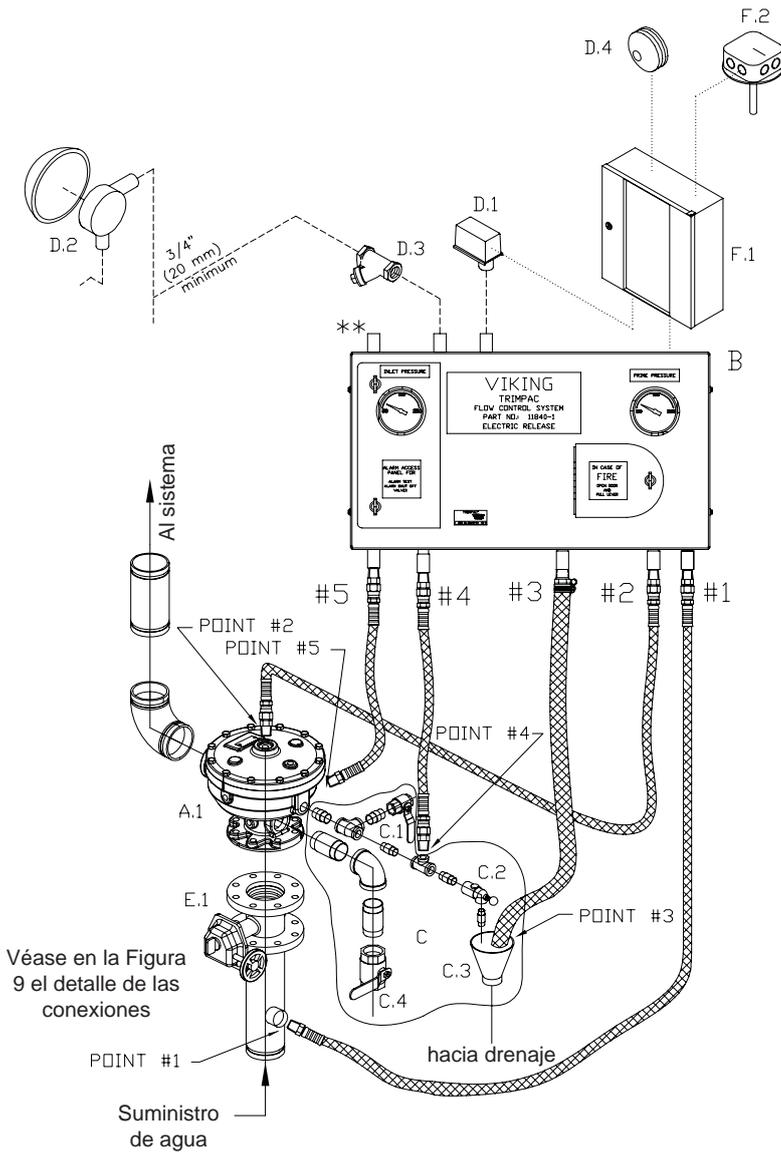
DATOS TÉCNICOS

**TRIMPAC®
CONTROL DE FLUJO
DISPARO ELÉCTRICO**

**SISTEMA TODO-NADA
CON DISPARO ELÉCTRICO**

COMPONENTES DEL SISTEMA

- A. Válvula del sistema
 - A.1 Válvula de control de flujo
- B. TRIMPAC, sistema todo-nada con disparo eléctrico
 - B.1 Disparo de emergencia (normalmente cerrado)
 - B.2 Válvula de cebado (normalmente abierta)
 - B.3 Filtro
 - B.4 Restricción de 1/16"
 - B.5 Válvula de retención de resorte
 - B.6 Manómetro de cebado con válvula
 - B.7 Válvula de prueba de alarma (normalmente cerrada)
 - B.8 Válvula de retención de drenaje
 - B.9 Manómetro de acometida con válvula
 - B.10 Válvula de cierre de alarma (normalmente abierta)
 - B.11 Válvula de solenoide
- C. TRIMPAC, accesorios requeridos
 - C.1 Válvula de drenaje auxiliar (normalmente cerrada)
 - C.2 Válvula de purga automática
 - C.3 Embudo de drenaje
 - C.4 Válvula de prueba de flujo (normalmente cerrada)
- D. Dispositivos de alarma
 - D.1 Presostato
 - D.2 Motor de agua (filtro necesario)
 - D.3 Filtro
 - D.4 Campana eléctrica
- E. Colector montante
 - E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema
- F. Sistema de disparo
 - F.1 Central de control de incendios Par-3 o VFR400
 - F.2 Sistema de detección eléctrico (se muestra el detector térmico por claridad)



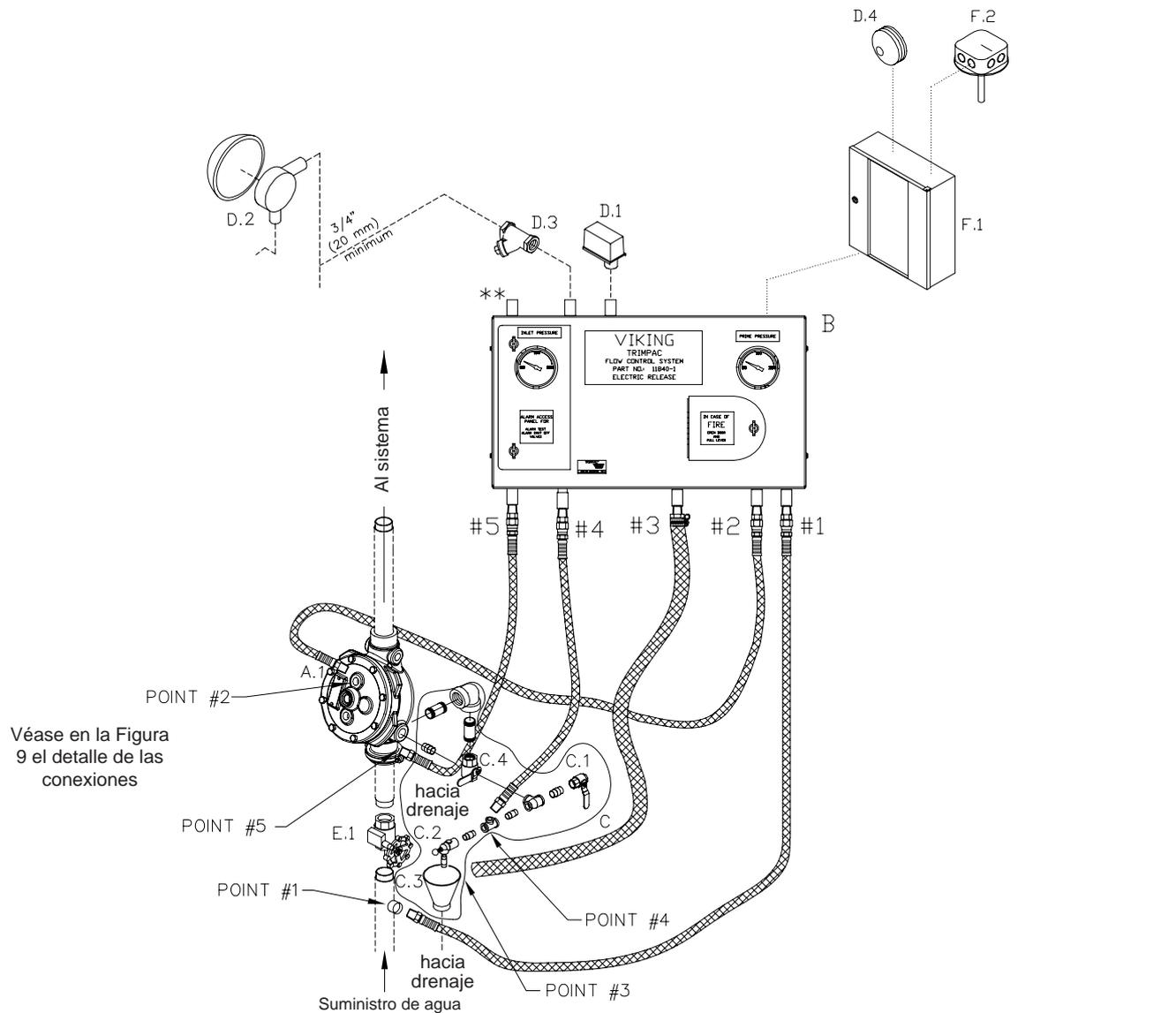
Véase en la Figura 9 el detalle de las conexiones

**Figura 4 - Control de flujo con disparo eléctrico
Válvula de 2", 3", 4" y 6" en ángulo**



DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO



SISTEMA TODO-NADA CON DISPARO ELÉCTRICO

COMPONENTES DEL SISTEMA

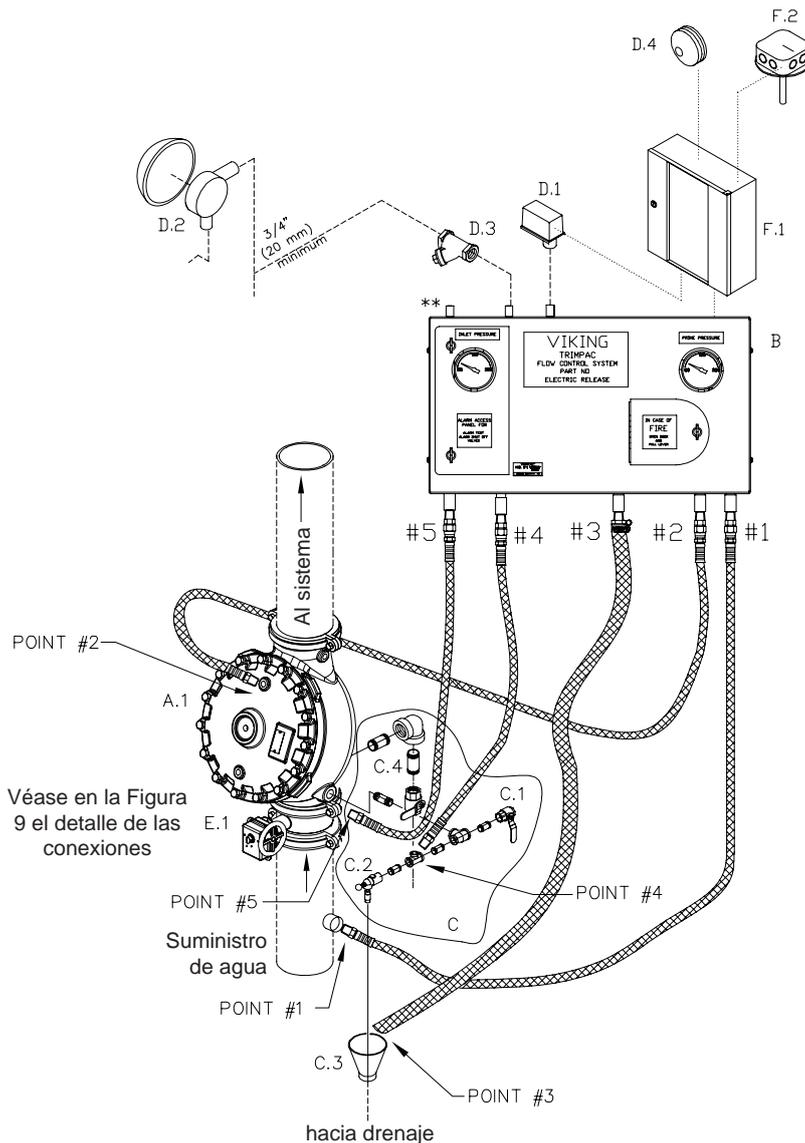
- A. Válvula del sistema
 - A.1 Válvula de control de flujo
- B. TRIMPAC, sistema todo-nada con disparo eléctrico
 - B.1 Disparo de emergencia (normalmente cerrado)
 - B.2 Válvula de cebado (normalmente abierta)
 - B.3 Filtro
 - B.4 Restricción de 1/16"
 - B.5 Válvula de retención de resorte
 - B.6 Manómetro de cebado con válvula
 - B.7 Válvula de prueba de alarma (normalmente cerrada)
 - B.8 Válvula de retención de drenaje
 - B.9 Manómetro de acometida con válvula
 - B.10 Válvula de cierre de alarma (normalmente abierta)
 - B.11 Válvula de solenoide
- C. TRIMPAC, accesorios requeridos
 - C.1 Válvula de drenaje auxiliar (normalmente cerrada)
 - C.2 Válvula de purga automática
 - C.3 Embudo de drenaje
 - C.4 Válvula de prueba de flujo (normalmente cerrada)
- D. Dispositivos de alarma
 - D.1 Presostato
 - D.2 Motor de agua (filtro necesario)
 - D.3 Filtro
 - D.4 Campana eléctrica
- E. Colector montante
 - E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema
- F. Sistema de disparo
 - F.1 Central de control de incendios Par-3 o VFR400
 - F.2 Sistema de detección eléctrico (se muestra el detector térmico por claridad)

**Figura 5 - Control de flujo con disparo eléctrico
Válvula de 1-1/2" - 2" de paso recto vertical**

VIKING®

DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO



Véase en la Figura 9 el detalle de las conexiones

SISTEMA TODO-NADA CON DISPARO ELÉCTRICO

COMPONENTES DEL SISTEMA

- A. Válvula del sistema
 - A.1 Válvula de control de flujo
- B. TRIMPAC, sistema todo-nada con disparo eléctrico
 - B.1 Disparo de emergencia (normalmente cerrado)
 - B.2 Válvula de cebado (normalmente abierta)
 - B.3 Filtro
 - B.4 Restricción de 1/16"
 - B.5 Válvula de retención de resorte
 - B.6 Manómetro de cebado con válvula
 - B.7 Válvula de prueba de alarma (normalmente cerrada)
 - B.8 Válvula de retención de drenaje
 - B.9 Manómetro de acometida con válvula
 - B.10 Válvula de cierre de alarma (normalmente abierta)
 - B.11 Válvula de solenoide
- C. TRIMPAC, accesorios requeridos
 - C.1 Válvula de drenaje auxiliar (normalmente cerrada)
 - C.2 Válvula de purga automática
 - C.3 Embudo de drenaje
 - C.4 Válvula de prueba de flujo (normalmente cerrada)
- D. Dispositivos de alarma
 - D.1 Presostato
 - D.2 Motor de agua (filtro necesario)
 - D.3 Filtro
 - D.4 Campana eléctrica
- E. Colector montante
 - E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema
- F. Sistema de disparo
 - F.1 Central de control de incendios Par-3 o VFR400
 - F.2 Sistema de detección eléctrica (se muestra el detector térmico por claridad)

**Figura 6 - Control de flujo con disparo eléctrico
Válvula de 2-1/2" - 6" de paso recto vertical**



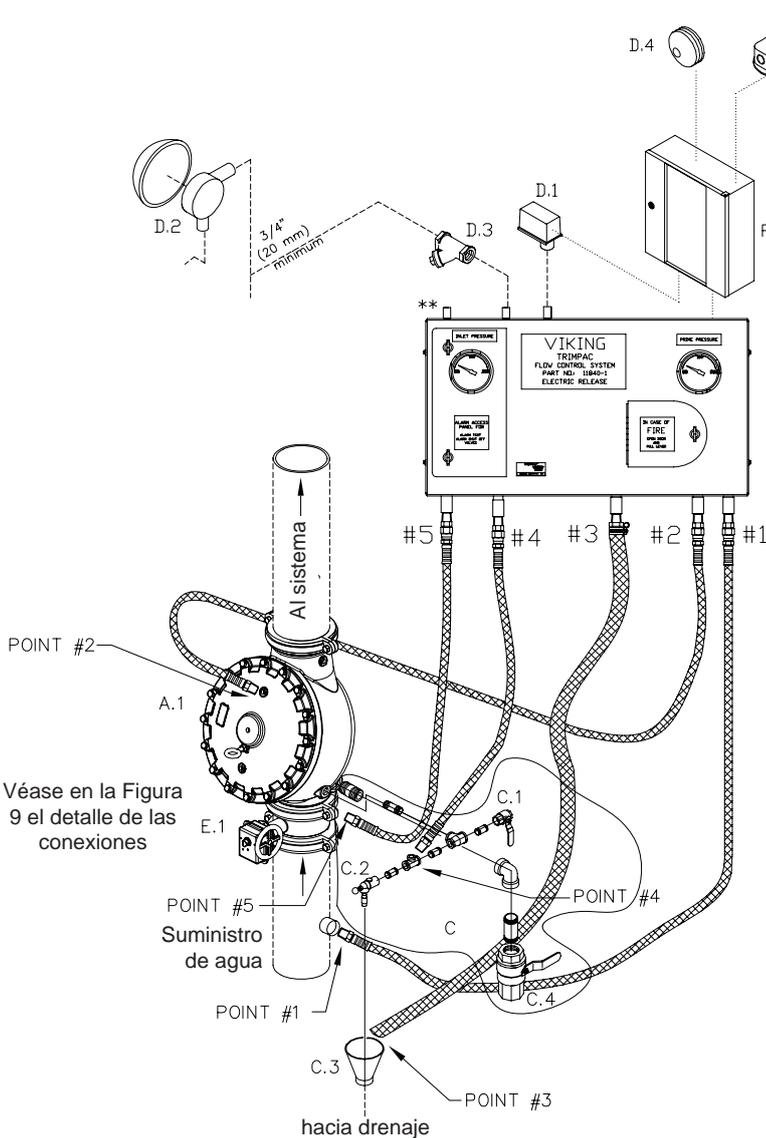
DATOS TÉCNICOS

**TRIMPAC®
CONTROL DE FLUJO
DISPARO ELÉCTRICO**

**SISTEMA TODO-NADA
CON DISPARO ELÉCTRICO**

COMPONENTES DEL SISTEMA

- A. Válvula del sistema
 - A.1 Válvula de control de flujo
- B. TRIMPAC, sistema todo-nada con disparo eléctrico
 - B.1 Disparo de emergencia (normalmente cerrado)
 - B.2 Válvula de cebado (normalmente abierta)
 - B.3 Filtro
 - B.4 Restricción de 1/16"
 - B.5 Válvula de retención de resorte
 - B.6 Manómetro de cebado con válvula
 - B.7 Válvula de prueba de alarma (normalmente cerrada)
 - B.8 Válvula de retención de drenaje
 - B.9 Manómetro de acometida con válvula
 - B.10 Válvula de cierre de alarma (normalmente abierta)
 - B.11 Válvula de solenoide
- C. TRIMPAC, accesorios requeridos
 - C.1 Válvula de drenaje auxiliar (normalmente cerrada)
 - C.2 Válvula de purga automática
 - C.3 Embudo de drenaje
 - C.4 Válvula de prueba de flujo (normalmente cerrada)
- D. Dispositivos de alarma
 - D.1 Presostato
 - D.2 Motor de agua (filtro necesario)
 - D.3 Filtro
 - D.4 Campana eléctrica
- E. Colector montante
 - E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema
- F. Sistema de disparo
 - F.1 Central de control de incendios Par-3 o VFR400
 - F.2 Sistema de detección eléctrico (se muestra el detector térmico por claridad)



Véase en la Figura 9 el detalle de las conexiones

**Figura 7 - Control de flujo con disparo eléctrico
Válvula de 8" de paso recto vertical**



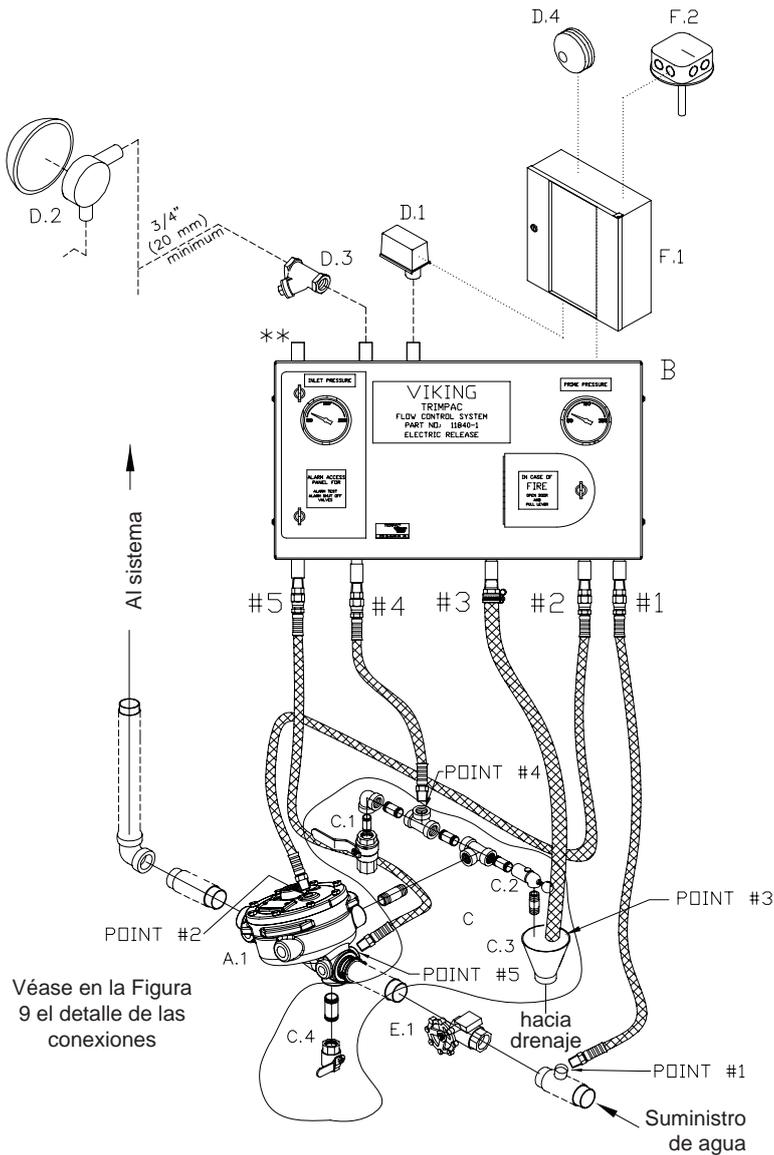
DATOS TÉCNICOS

**TRIMPAC®
CONTROL DE FLUJO
DISPARO ELÉCTRICO**

**SISTEMA TODO-NADA
CON DISPARO ELÉCTRICO**

COMPONENTES DEL SISTEMA

- A. Válvula del sistema
 - A.1 Válvula de control de flujo
- B. TRIMPAC, sistema todo-nada con disparo eléctrico
 - B.1 Disparo de emergencia (normalmente cerrado)
 - B.2 Válvula de cebado (normalmente abierta)
 - B.3 Filtro
 - B.4 Restricción de 1/16"
 - B.5 Válvula de retención de resorte
 - B.6 Manómetro de cebado con válvula
 - B.7 Válvula de prueba de alarma (normalmente cerrada)
 - B.8 Válvula de retención de drenaje
 - B.9 Manómetro de acometida con válvula
 - B.10 Válvula de cierre de alarma (normalmente abierta)
 - B.11 Válvula de solenoide
- C. TRIMPAC, accesorios requeridos
 - C.1 Válvula de drenaje auxiliar (normalmente cerrada)
 - C.2 Válvula de purga automática
 - C.3 Embudo de drenaje
 - C.4 Válvula de prueba de flujo (normalmente cerrada)
- D. Dispositivos de alarma
 - D.1 Presostato
 - D.2 Motor de agua (filtro necesario)
 - D.3 Filtro
 - D.4 Campana eléctrica
- E. Colector montante
 - E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema
- F. Sistema de disparo
 - F.1 Central de control de incendios Par-3 o VFR400
 - F.2 Sistema de detección eléctrico (se muestra el detector térmico por claridad)

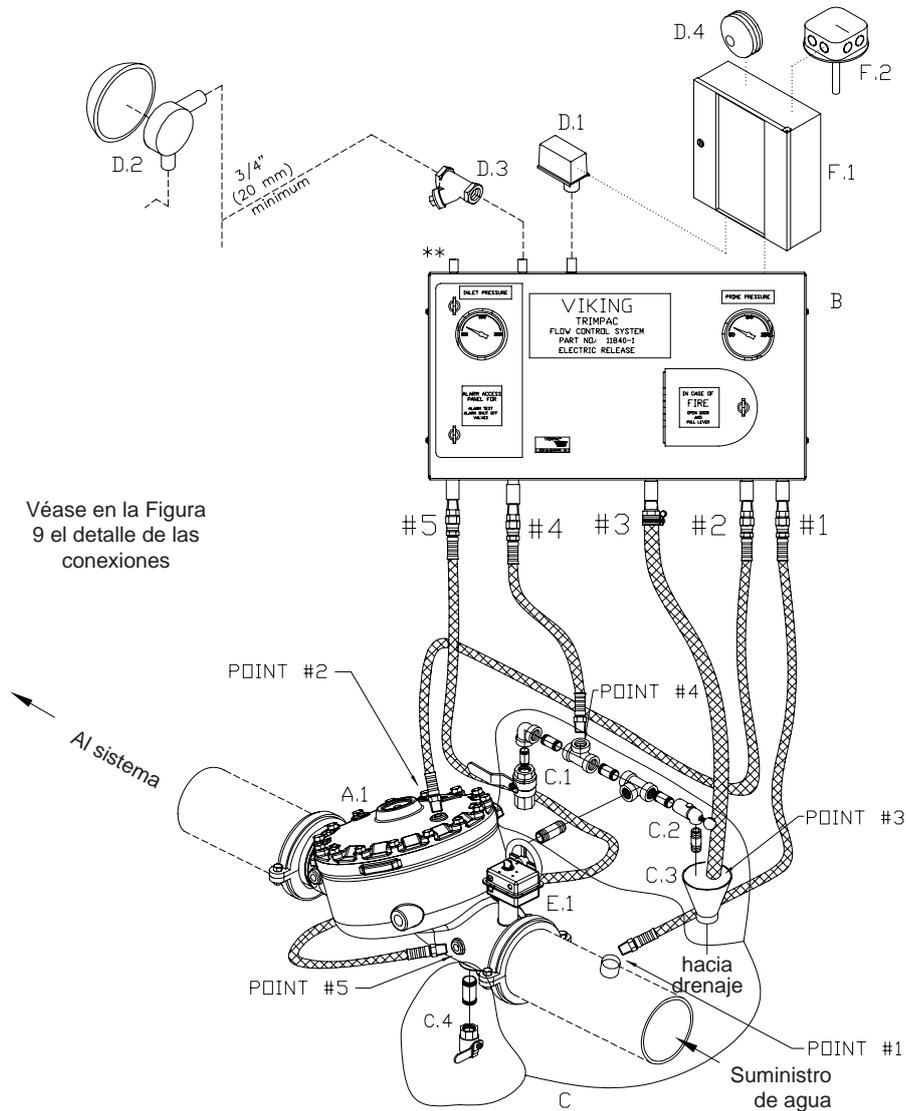


**Figura 8 - Control de flujo con disparo eléctrico
Válvula de 1-1/2" - 2" de paso recto horizontal**



DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO



Véase en la Figura 9 el detalle de las conexiones

SISTEMA TODO-NADA CON DISPARO ELÉCTRICO

COMPONENTES DEL SISTEMA

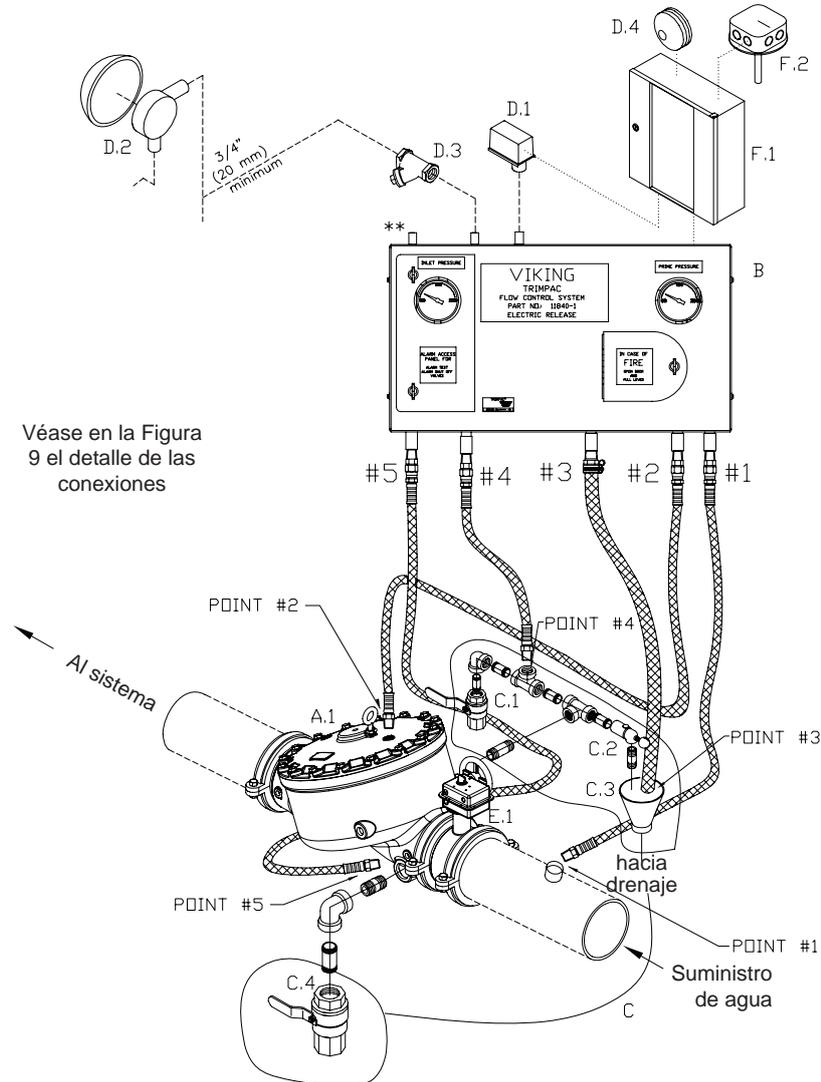
- A. Válvula del sistema
 - A.1 Válvula de control de flujo
- B. TRIMPAC, sistema todo-nada con disparo eléctrico
 - B.1 Disparo de emergencia (normalmente cerrado)
 - B.2 Válvula de cebado (normalmente abierta)
 - B.3 Filtro
 - B.4 Restricción de 1/16"
 - B.5 Válvula de retención de resorte
 - B.6 Manómetro de cebado con válvula
 - B.7 Válvula de prueba de alarma (normalmente cerrada)
 - B.8 Válvula de retención de drenaje
 - B.9 Manómetro de acometida con válvula
 - B.10 Válvula de cierre de alarma (normalmente abierta)
 - B.11 Válvula de solenoide
- C. TRIMPAC, accesorios requeridos
 - C.1 Válvula de drenaje auxiliar (normalmente cerrada)
 - C.2 Válvula de purga automática
 - C.3 Embudo de drenaje
 - C.4 Válvula de prueba de flujo (normalmente cerrada)
- D. Dispositivos de alarma
 - D.1 Presostato
 - D.2 Motor de agua (filtro necesario)
 - D.3 Filtro
 - D.4 Campana eléctrica
- E. Colector montante
 - E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema
- F. Sistema de disparo
 - F.1 Central de control de incendios Par-3 o VFR400
 - F.2 Sistema de detección eléctrico (se muestra el detector térmico por claridad)

**Figura 9 - Control de flujo con disparo eléctrico
Válvula de 2-1/2" - 6" de paso recto horizontal**

VIKING®

DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO



SISTEMA TODO-NADA CON DISPARO ELÉCTRICO

COMPONENTES DEL SISTEMA

- | | |
|--|--|
| A. Válvula del sistema | C.3 Embudo de drenaje |
| A.1 Válvula de control de flujo | C.4 Válvula de prueba de flujo (normalmente cerrada) |
| B. TRIMPAC, sistema todo-nada con disparo eléctrico | D. Dispositivos de alarma |
| B.1 Disparo de emergencia (normalmente cerrado) | D.1 Presostato |
| B.2 Válvula de cebado (normalmente abierta) | D.2 Motor de agua (filtro necesario) |
| B.3 Filtro | D.3 Filtro |
| B.4 Restricción de 1/16" | D.4 Campana eléctrica |
| B.5 Válvula de retención de resorte | E. Colector montante |
| B.6 Manómetro de cebado con válvula | E.1 Válvula de seccionamiento o de corte del sistema |
| B.7 Válvula de prueba de alarma (normalmente cerrada) | F. Sistema de disparo |
| B.8 Válvula de retención de drenaje | F.1 Central de control de incendios Par-3 o VFR400 |
| B.9 Manómetro de acometida con válvula | F.2 Sistema de detección eléctrico (se muestra el detector térmico por claridad) |
| B.10 Válvula de cierre de alarma (normalmente abierta) | |
| B.11 Válvula de solenoide | |
| C. TRIMPAC, accesorios requeridos | |
| C.1 Válvula de drenaje auxiliar (normalmente cerrada) | |
| C.2 Válvula de purga automática | |

**Figura 10 - Control de flujo con disparo eléctrico
Válvula de 8" de paso recto horizontal**



DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO

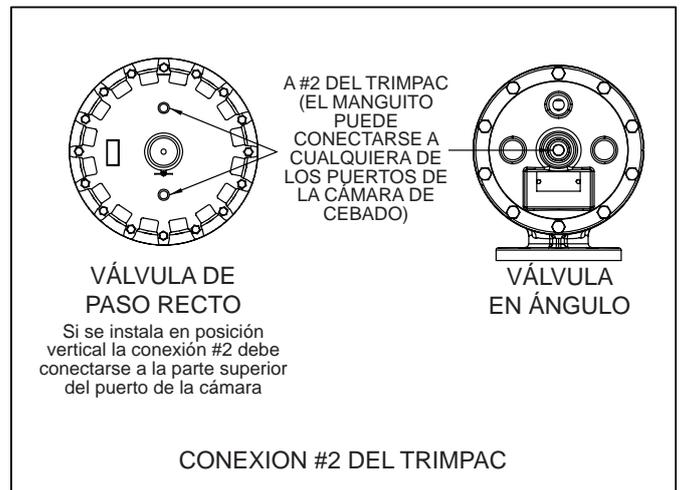
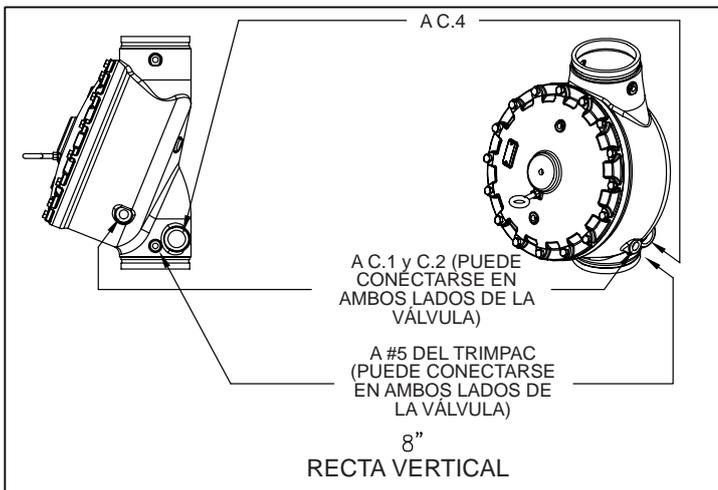
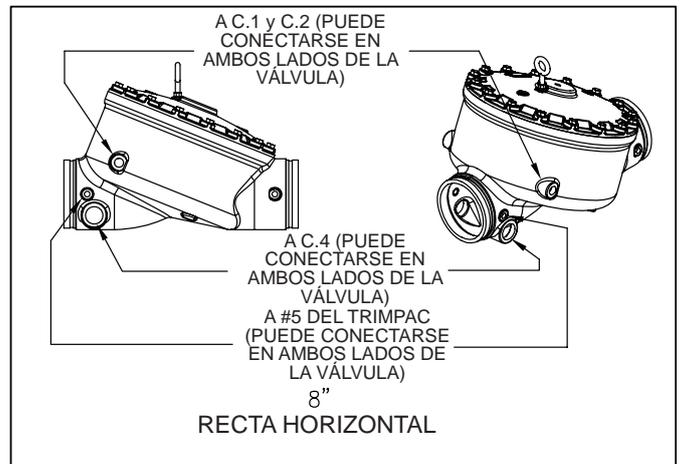
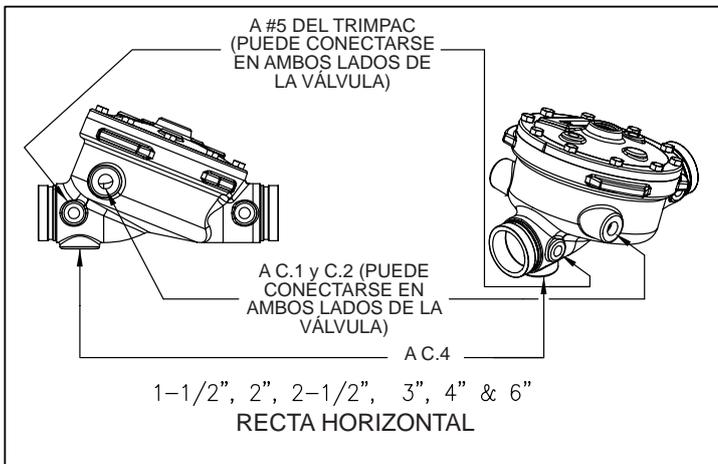
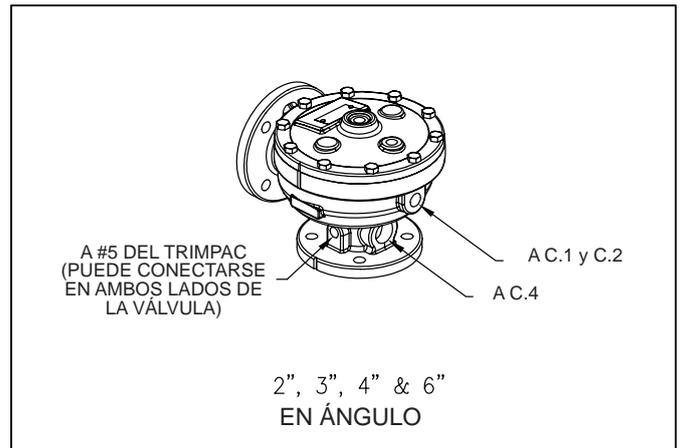
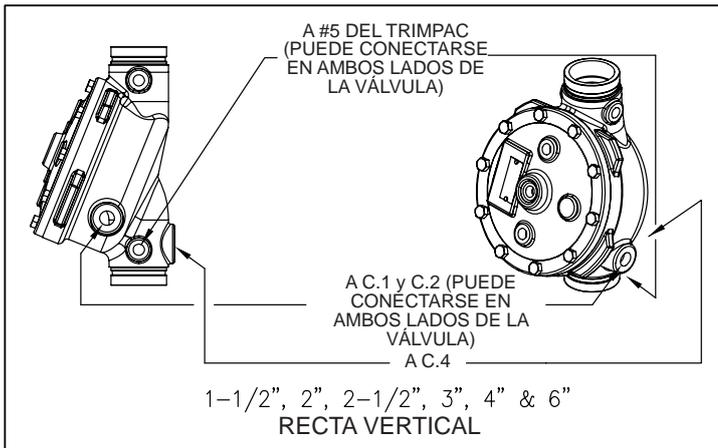


Figure 11 - Conexiones

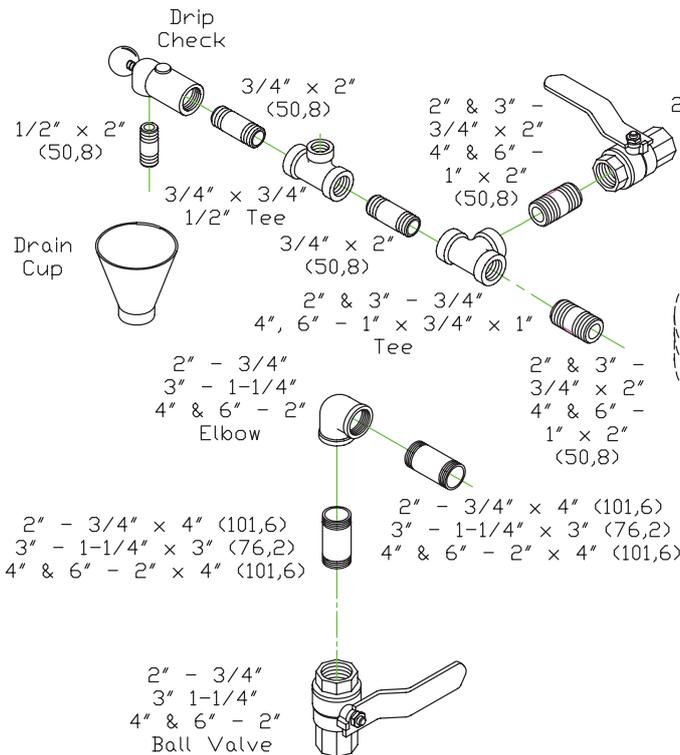
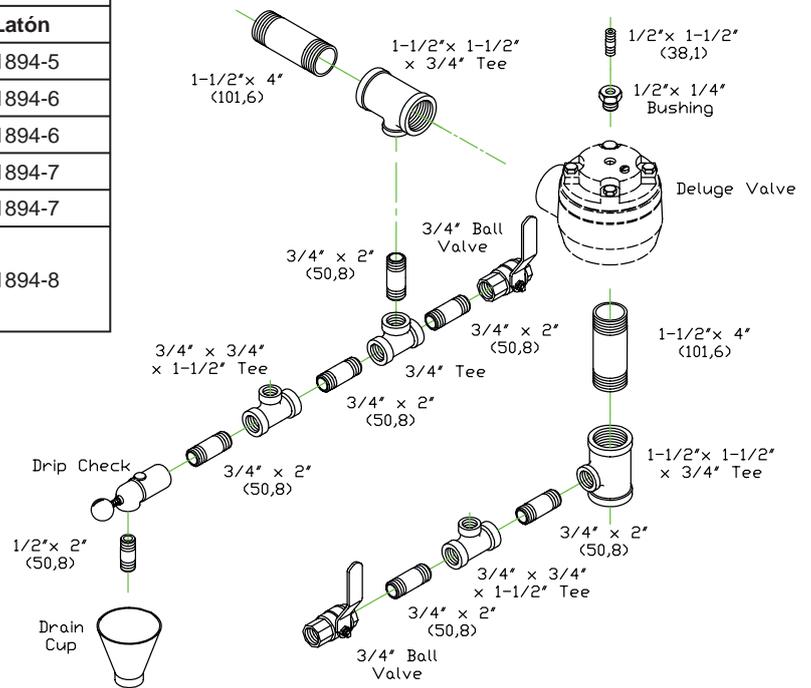


DATOS TÉCNICOS

TRIMPAC® CONTROL DE FLUJO DISPARO ELÉCTRICO

REFERENCIAS DE TRIMS DE DRENAJE			
Válvula	Tamaño	Galvanizado	Latón
Ángulo	1½" (DN40)	11894-1	11894-5
Recta	1½" (DN40)	11894-2	11894-6
Ángulo y recta	2" (DN50)	11894-2	11894-6
Recta	2½" (DN65)	11894-3	11894-7
Ángulo y recta	3" (DN80)	11894-3	11894-7
Ángulo y recta	4" (DN100) 6" (DN150) 8" (DN200)	11894-4	11894-8

**1-1/2" (40 mm)
Trim de drenaje de
válvula en ángulo**



**2", 3", 4" & 6"
(50 mm, 76 mm, 100 mm, 150 mm)
Trim de drenaje de válvula en ángulo**

Figura 14

